



VIETZ Rohrbiegemaschine EV 36-48"

Rohrdaten		Werkstoff und maximale Wandstärke in mm					Biegedaten									
Außen-Ø		X52 (API 5L)	X60 (API 5L)	X65 (API 5L)	X70 (API 5L)	X80 (API 5L)	Biegeradius (40 x D)	Empfohlener Biegewinkel bei 30 cm Schritten	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 12 m (*1)(*2)	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 18 m						
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m	°	°	°						
36	914,4	86,1	72,5	66,1	60,7	52,2	36,58	0,49	11,5	21,3						
38	965,2	74,7	64,3	58,0	53,4	46,1	38,61	0,47	10,9	20,2						
40	1016,0	65,8	56,1	51,5	47,4	41,1	40,64	0,44	10,3	19,2						
42	1066,8	57,6	50,2	46,1	41,8	37,0	42,67	0,42	9,8	18,3						
44	1117,6	52,7	45,2	41,6	37,5	33,5	44,70	0,40	9,4	17,4						
46	1168,4	47,7	41,0	37,8	33,8	29,5	46,74	0,39	9,0	16,7						
48	1219,2	43,4	37,4	34,5	31,1	27,5	48,77	0,37	8,6	16,0						
<p>(*1) Durchschnittswerte, berechnet unter Berücksichtigung der freien Rohrenden, die nicht gebogen werden (siehe Tabelle unten).</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 20%;">12 m</td> <td style="width: 30%;">7 m maximal effektiver Biegebereich</td> <td style="width: 50%;">23 Biegeschritte bei 12 m Rohr</td> </tr> <tr> <td>18 m</td> <td>13 m maximal effektiver Biegebereich</td> <td>43 Biegeschritte bei 18 m Rohr</td> </tr> </table> <p>(*2) Der maximal empfohlene Biegeradius gilt nur für Wandstärken gemäß API 5L. Bei Rohren mit Wandstärken außerhalb API 5L kann der Biegewinkel stark abweichend sein.</p>											12 m	7 m maximal effektiver Biegebereich	23 Biegeschritte bei 12 m Rohr	18 m	13 m maximal effektiver Biegebereich	43 Biegeschritte bei 18 m Rohr
12 m	7 m maximal effektiver Biegebereich	23 Biegeschritte bei 12 m Rohr														
18 m	13 m maximal effektiver Biegebereich	43 Biegeschritte bei 18 m Rohr														
Empfohlene, nicht zu biegende Rohrenden		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="text-align: center;">Vorne [m]</th> <th style="text-align: center;">Hinten [m]</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>		Vorne [m]	Hinten [m]	3	2	<p>Anmerkung: Die Werte sind eine Empfehlung und stellen keine Garantie dar. Die Berechnung basiert auf der Verwendung eines VIETZ-Mandrels. Das Biegeresultat wird weiterhin von folgenden Faktoren beeinflusst: - Der Wandstärke des Rohres - Der Erfahrung des Bedieners beim Bedienen der Biegemaschine - Dem Ursprung und Qualität des Rohres - Dem Rohrtyp; bei spiralgeschweißtem Rohr wird nur 75% des Biegewinkels empfohlen - Der Ausführung des Bending-Set's (mit PU-Leisten, beschichtet oder nicht beschichtet)</p>								
Vorne [m]	Hinten [m]															
3	2															
EV 36-48"																