



VIETZ Rohrbiegemaschine EV 30-42"

Rohrdaten		Werkstoff und maximale Wandstärke in mm					Biegedaten			
Außen-Ø		X52 (API 5L)	X60 (API 5L)	X65 (API 5L)	X70 (API 5L)	X80 (API 5L)	Biegeradius (40 x D)	Empfohlener Biegewinkel bei 30 cm Schritten	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 12 m (*1)(*2)	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 18 m
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m	°	°	°
30	762,0	98,6	81,2	73,3	66,7	56,7	30,48	0,59	13,8	25,6
32	812,8	81,0	67,8	61,6	56,4	48,3	32,51	0,55	12,9	24,0
34	863,6	68,7	58,0	52,9	48,5	41,8	34,54	0,52	12,2	22,6
36	914,4	59,3	50,4	46,1	42,4	36,6	36,58	0,49	11,5	21,3
38	965,2	52,0	44,4	40,7	37,5	32,4	38,61	0,47	10,9	20,2
40	1016,0	46,1	39,4	36,2	33,4	29,0	40,64	0,44	10,3	19,2
42	1066,8	41,3	35,4	32,5	30,0	26,1	42,67	0,42	9,8	18,3

(*1) Durchschnittswerte, berechnet unter Berücksichtigung der freien Rohrenden, die nicht gebogen werden (siehe Tabelle unten).

12 m 7 m maximal effektiver Biegebereich 23 Biegeschritte bei 12 m Rohr
18 m 13 m maximal effektiver Biegebereich 43 Biegeschritte bei 18 m Rohr

(*2) Der maximal empfohlene Biegeradius gilt nur für Wandstärken gemäß API 5L.
Bei Rohren mit Wandstärken außerhalb API 5L kann der Biegewinkel stark abweichend sein.

EV 30-42"	Empfohlene, nicht zu biegende Rohrenden		Anmerkung: Die Werte sind eine Empfehlung und stellen keine Garantie dar. Die Berechnung basiert auf der Verwendung eines VIETZ-Mandrels. Das Biegeresultat wird weiterhin von folgenden Faktoren beeinflusst: - Der Wandstärke des Rohres - Der Erfahrung des Bedieners beim Bedienen der Biegemaschine - Dem Ursprung und Qualität des Rohres - Dem Rohrtyp ; bei spiralgeschweißtem Rohr wird nur 75% des Biegewinkels empfohlen - Der Ausführung des Bending-Set's (mit PU-Leisten, beschichtet oder nicht beschichtet)
	Vorne [m]	Hinten [m]	
3	2		