

## Wolframelektroden

### Wolframelektroden

Besonders für das Schweißen von hochlegierten Werkstoffen und dem teilmechanisierten Schweißen von Aluminium und anderen Nichteisen-Metallen besitzt das WIG-Schweißen einen großen Stellenwert in der industriellen Fertigung. Aber auch im Rohrleitungs- und Anlagenbau wird in einem großen Umfang WIG-geschweißt.



### Wolframelektroden

Ø	WL15 Gold	W Grün	WC20 Grau	WT20 Rot
	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
1,0 mm	50940 G	50940	50973	50947
1,6 mm	50941 G	50941	50974	50948
2,4 mm	50942 G	50942	50975	50949
3,2 mm	50943 G	50943	50976	50950
4,0 mm	50944 G	50944	50977	50951
4,8 mm	50945 G	50945	50978	50952
6,4 mm	50946 G	50946	50979	50953



WL15 Gold



W Grün



WC20 Grau



WT20 Rot

### Elektrodenart und Polung in Abhängigkeit des zu verschweißenden Werkstoffes

Werkstoff	Elektrodenart	Gleichstrom		Wechselstrom
		Elektrode negativ	Elektrode positiv	
Aluminium < 2,5 mm	Gold, W	optimal	optimal	gut
Aluminium > 2,5 mm	Gold, W	optimal	nicht zu empfehlen	gut
Aluminiumlegierungen	Gold, W	optimal	nicht zu empfehlen	gut
Magnesium	W	nicht zu empfehlen	optimal	gut
Magnesiumlegierungen	W	nicht zu empfehlen	optimal	gut
Kohlenstoffstahl	Gold, WC20, WT20	gut	nicht zu empfehlen	nicht zu empfehlen
Nichtrostende Stähle	Gold, WC20, WT20	gut	nicht zu empfehlen	nicht zu empfehlen
Silizium-Bronze	Gold, WC20, WT20	gut	nicht zu empfehlen	nicht zu empfehlen
Aluminium-Bronze	W	gut	nicht zu empfehlen	optimal
Nickel und -legierungen	Gold, WC20, WT20	optimal	nicht zu empfehlen	gut
Kupfer	Gold, WC20, WT20	gut	nicht zu empfehlen	nicht zu empfehlen
Bronze	Gold, WC20, WT20	gut	nicht zu empfehlen	optimal
Titan	Gold, WC20, WT20	gut	nicht zu empfehlen	optimal



### wissen

Durch den hohen Schmelzpunkt des Wolframs [3380 °C] schmilzt die Wolframelektrode bei richtiger Anwendung nicht ab. Sie dient „nur“ als Lichtbogenträger. Das Schutzgas (inert – „ohne“ Sauerstoff) umströmt konzentrisch die Elektrode und schützt diese sowie das darunter liegende Schweißgut vor der Atmosphäre.



Elektrodenschleifgeräte finden Sie in Teil 3 auf Seite 3-91