

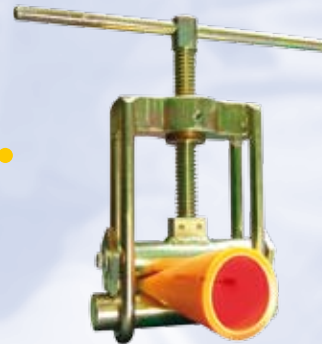
VIETZ Abquetschgeräte, Rückformer und Zubehör für Montage- und Reparaturarbeiten sowie Havarien an PE-Leitungen

VIETZ Abquetschgerät DA 32 – DA 63 (mechanisch)

Pressvorgang erfolgt mechanisch mittels Handspindel. Durch seitlich angebrachte, verstellbare Distanzscheiben wird die Beeinträchtigung des Rohrmaterials an der Abquetschstelle minimiert.

Zum Abquetschen der Rohrdurchmesser DA 32 bis DA 63

Art.-Nr.: 41800



VIETZ Abquetschgerät (hydraulisch) DA 75 – DA 180 und DA 160 – DA 225

Dieses hydraulisch arbeitende Abquetschgerät ist in zwei Größen lieferbar. Durch seitlich angebrachte, verstellbare Distanzscheiben wird die Beeinträchtigung des Rohrmaterials an der Abquetschstelle minimiert. Der Abquetschvorgang kann mechanisch durch die seitlichen Druckschrauben gesichert werden. Das Gerät ist zusätzlich mit Rückholfedern ausgestattet, wodurch der Hydraulikzylinder schnell in die gewünschte Arbeitsposition gebracht wird.

Für Rohr Ø

Art.-Nr.:

DA 75 bis DA 180

41801

DA 160 bis DA 225

42125



Rundungsschalen

Diese Rundungsschalen werden in das VIETZ Abquetschgerät eingesetzt, um die PE Rohre nach dem Abquetschvorgang rückzuformen.

Für Rohr Ø	für VIETZ Abquetschgerät DA 75 - DA 180	für VIETZ Abquetschgerät DA 160 - DA 225
DA 75	Art.-Nr.: 41808	-
DA 90	Art.-Nr.: 41802	-
DA 110	Art.-Nr.: 41803	-
DA 125	Art.-Nr.: 41804	-
DA 140	Art.-Nr.: 41809	-
DA 160	Art.-Nr.: 41805	Art.-Nr.: 41807A
DA 180	Art.-Nr.: 41806	Art.-Nr.: 41807B
DA 200	-	Art.-Nr.: 41807C
DA 225	-	Art.-Nr.: 41807



! wissen

Bei niedrigen Temperaturen <10 °C ist das PE-Rohr im Quetschstellenbereich mit Hilfe eines Heißluftgerätes vorsichtig auf etwa 20 °C (bzw. handwarm) zu erwärmen. **Das passende Heißluftgerät finden Sie auf Seite 5-36** Es sollte generell schonend gequetscht und rückgeformt werden, damit die Molekülketten im PE-Werkstoff nicht reißen. Allerdings ist zu beachten, dass auch bei Einhaltung aller Vorschriften jede Abquetschung - abhängig vom Rohrwerkstoff- eine mehr oder weniger starke Verringerung der Restlebensdauer des PE-Rohres bedeutet. Daher ist die Abquetschstelle generell zu sichern bzw. zu markieren, damit bei späteren Arbeiten keine erneute Belastung dieser Stelle erfolgt.

VIETZ Rückformer - Zum Runden (Rückformen) von PE-Rohren nach dem Abquetschvorgang

VIETZ Rundungszange PE

Für Rohr Ø DA 32	Art.-Nr.: 42066
Für Rohr Ø DA 40	Art.-Nr.: 42067



VIETZ Rundungsklemme PE

Für Rohr Ø DA 50	Art.-Nr.: 42068
Für Rohr Ø DA 63	Art.-Nr.: 42069



VIETZ Rückformer PE (mechanisch)

Zum Runden (Rückformen) von PE-Rohren nach dem Abquetschvorgang

Für Rohr Ø	Ausführung	Art.-Nr.:
DA 63	mit Scharnier	42762
DA 75	mit Scharnier	42763
DA 90	mit Scharnier	42764
DA 110	mit Scharnier	42765
DA 125	mit Scharnier	42766
DA 140	mit Scharnier	42767
DA 160	mit Scharnier	42768
DA 180	mit Scharnier	42769
DA 200	2 geteilte Halbschalen	42770
DA 225	2 geteilte Halbschalen	42771
DA 250	2 geteilte Halbschalen	42772



VIETZ Rückformer PE (hydraulisch)

Rückformer DA 110

mit integrierten Grundschaalen für Ø 110 mm Art.-Nr.: 42800

Einsatz-Backen:

für Ø 32 mm	Art.-Nr.: 42801
für Ø 40 mm	Art.-Nr.: 42802
für Ø 50 mm	Art.-Nr.: 42803
für Ø 63 mm	Art.-Nr.: 42804
für Ø 75 mm	Art.-Nr.: 42805
für Ø 90 mm	Art.-Nr.: 42806

Rückformer DA 160

mit integrierten Grundschaalen für Ø 160 mm Art.-Nr.: 42810

Einsatz-Backen:

für Ø 75 mm	Art.-Nr.: 42811
für Ø 90 mm	Art.-Nr.: 42812
für Ø 110 mm	Art.-Nr.: 42814
für Ø 125 mm	Art.-Nr.: 42815

Rückformer DA 225

mit integrierten Grundschaalen für Ø 225 mm Art.-Nr.: 42820

Einsatz-Backen:

für Ø 180 mm	Art.-Nr.: 42821
für Ø 200 mm	Art.-Nr.: 42822

