

## Umlaufende Rohrfräse VPC-1 für Rohre von 6" bis 72"

### Umlaufende Rohrfräse VPC-1

Mit der umlaufenden Rohrfräse VPC-1 können kalte Trennschnitte an Rohrleitungen und Tanks von 6" (DN 150) bis 72" (DN 1800) ausgeführt werden. Gleichzeitig kann eine Fase für die Schweißnahtvorbereitung auf beiden Seiten des Trennschnittes angebracht werden. Durch die kompakte Konstruktion der VPC-1 ist nur 36 cm Freiraum bei 64 cm breitem Arbeitsbereich um das zu trennende Rohr erforderlich.

Die VPC-1 ist in einer pneumatischen und in einer hydraulischen Ausführung lieferbar und kommt überall dort zum Einsatz, wo ein Kaltschnittverfahren erforderlich ist. Durch den langsam laufenden Fräser (im Gegensatz zu einer schnell laufenden Säge) darf die VPC-1 auch an Gasrohrleitungen eingesetzt werden, die schon in Betrieb waren, d.h. wenn Explosionsgefahr besteht.

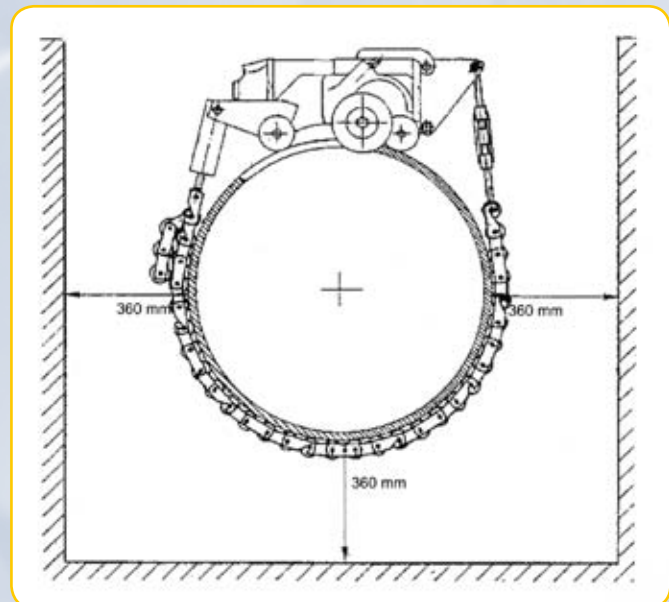
Die pneumatische Ausführung der VPC-1 ist für den Unterwassereinsatz von bis zu 40 m Tiefe geeignet.

Durch die stabile und verschleißarme Spann- und Führungskette (vierspurig) erhält die umlaufende Rohrfräse VPC-1 eine optimale Führung. Die Fräse kann sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden und arbeitet somit in jeder Position.

Das Schneidwerk der VPC-1 besteht aus einem zentralen Sägeblatt für den 90°-Schnitt sowie aus zwei seitlichen Fräsern zum Anbringen der Fase auf beiden Seiten des Trennschnittes. Das Trennen und Anfasen erfolgt in einem Arbeitsgang. Wird ein Trennschnitt ohne Fase benötigt, wird das zentrale Sägeblatt ohne die seitlichen Fräser eingesetzt.

### Technische Merkmale

- Robustes baustellengerechtes Stahlgehäuse
- Kontrollventilgesteuerter Vorschub
- Separater Luftkreislauf für die Antriebseinheit / mit Rückwärtslauf
- Exakte Kontrolle des Schneidwerks durch ein mechanisches Schloss
- Mehrfach gelagerte Antriebswelle
- Mehrfach unterstützte Spannvorrichtung für die Laufkette
- Stabile und verschleißarme vierspürige Spannketten
- Doppelte Schmierung des Schneidwerks
- Schnellverschlüsse ermöglichen schnelle und einfache Montage
- Automatischer Sicherheitsmechanismus (optional): beim Öffnen der Schneidwerkabdeckung wird die Maschine automatisch gestoppt



### Lieferumfang

| Basis-Maschine<br>VPC-1 P (pneumatisch)                                 | Basis-Maschine<br>VPC-1 H (hydraulisch)         |
|---|---|
| 1x Spannketten für Rohre bis Ø 48" (DN 1200)*                           |   |
| 1x 10 m Druckluftschlauch mit Luftöler                                  | 2x 10 m Hydraulikschlauch inkl. Schnellkupplung |
| 1x Transportkasten aus Stahl (960 x 720 x 650 mm) für VPC-1 und Zubehör |   |
| 1 Satz Spezialwerkzeug  |   |
| 1 kg Spezial-Schmiermittel (zum Lösen in Wasser, ergibt bis zu 10 l)    |   |

\* Verlängerungskette auf Anfrage erhältlich!

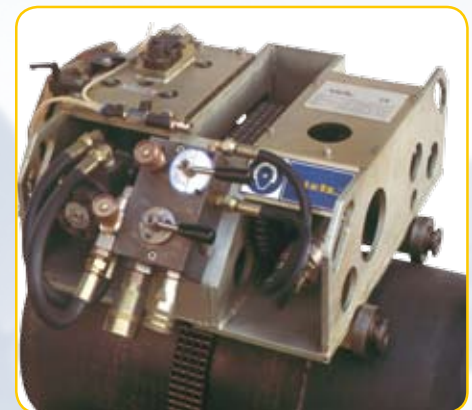
VPC-Schneidsätze sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden!

## Umlaufende Rohrfräse VPC-1 für Rohre von 6" bis 72"

|                         | VPC-1 P<br>(pneumatisch)  | VPC-1 H<br>(hydraulisch) |
|-------------------------|---|--------------------------|
| Art.-Nr.                | 40206   | 40206H                   |
| Für Rohraußen Ø         | 6" - 72" (DN 150 - DN 1800)   |                          |
| Material                | Stahl, Edelstahl, Duktill und Guss sowie alle üblichen Legierungen    |                          |
| Schneidwerk             | 2,76 kW   | 4,0 kW                   |
|                         | Druckluftmotor  | Hydraulikmotor           |
| Fahrsystem              | 0,33 kW   | 1,0 kW                   |
|                         | Druckluftmotor  | Hydraulikmotor           |
| Leistungsaufnahme       | Kettenantrieb vierspurig 1/2" breit                                   |                          |
|                         | 4000 L / min bei 8 bar  | 72 L / min bei 100 bar   |
| Drehzahl (Sägeblatt)    | 20 bis 70 U/min   | 0 bis 70 U/min           |
| Vorschub                | 1,5 - 3,0 m/h   | 1,5 - 6,0 m/h            |
| Gewicht                 | 120 kg (ca. 250 kg inkl. Transportkiste und Zubehör)                  |                          |
| Arbeitsraum             | Breite des Arbeitsbereiches = 640 mm<br>Freiraum um das Rohr = 360 mm |                          |
| Abmessungen (L x B x H) | 560 x 650 x 360 mm  |                          |



VPC-1 P (pneumatisch)



VPC-1 H (hydraulisch)



### VPC-Schneidsätze komplett („V“-Anfaswinkel)

#### 30° Standard bestehend aus:

- 1 Schneidblatt 6" (160 mm) TITAN-Beschichtung für Wandstärken bis ca. 25 mm
- 1 Fräser 30° rechts 5" (127 mm) TITAN-Beschichtung
- 1 Fräser 30° links 5" (127 mm) TITAN-Beschichtung

**Art.-Nr. 40206A**

#### 30° Spezial bestehend aus:

- 1 Schneidblatt 8" (212 mm) TITAN-Beschichtung für Wandstärken bis ca. 50 mm
- 1 Fräser 30° rechts 7" (184 mm) TITAN-Beschichtung
- 1 Fräser 30° links 7" (184 mm) TITAN-Beschichtung

**Art.-Nr. 40206B**

#### 37,5° Standard bestehend aus:

- 1 Schneidblatt 6" (160 mm) TITAN-Beschichtung für Wandstärken bis ca. 25 mm
- 1 Fräser 37,5° rechts 5" (127 mm) TITAN-Beschichtung
- 1 Fräser 37,5° links 5" (127 mm) TITAN-Beschichtung

**Art.-Nr. 40206C**

#### 37,5° Spezial bestehend aus:

- 1 Schneidblatt 8" (212 mm) TITAN-Beschichtung für Wandstärken bis ca. 50 mm
- 1 Fräser 37,5° rechts 7" (184 mm) TITAN-Beschichtung
- 1 Fräser 37,5° links 7" (184 mm) TITAN-Beschichtung

**Art.-Nr. 40206D**

VPC-Schneidsätze in Sonderausführungen auf Anfrage!