

VIETZ Rohrschneider PREMIUM

Metall-Rohrschneider PREMIUM für Stahl, Kupfer, Aluminium und Messing

Diese robusten Metall-Rohrschneider arbeiten mit Schneidrädchen und eignen sich zum Schneiden von Stahl, Kupfer, Aluminium und Messing (Schneidräder für Edelstahl optional erhältlich). Durch die hochwertige Verarbeitung dieser Metall-Rohrschneider ist eine optimale Führung auf dem Rohr garantiert und dadurch ein sauberer Schnitt gewährleistet. Das Wechseln der Schneidräder erfolgt in wenigen Sekunden – ohne Werkzeug. Die Modelle TC1Q und TC2Q sind zusätzlich mit einem aufklappbaren Entgrater ausgestattet.

Typ	Für Rohrdurchmesser	Länge	Gewicht	Lieferung mit Schneidrad	Art.-Nr.:
TC 1 Q	Ø 3 - 33 mm	152 mm	0,2 kg	Typ 0	40451
TC 2 Q	Ø 6 - 63 mm	203 mm	0,5 kg	Typ 0	40452
TC 3 Q	Ø 10 - 90 mm	279 mm	1,1 kg	Typ 30-40	40453
TC 4 Q	Ø 48 - 114 mm	305 mm	1,2 kg	Typ 30-40	40454
TC 6 Q	Ø 102 - 168 mm	381 mm	1,6 kg	Typ 30-40	40455



Ersatzschneidräder PREMIUM

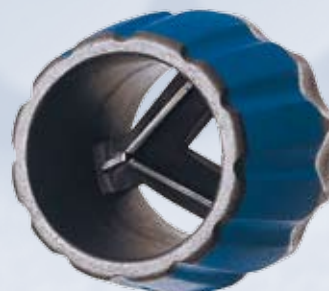
Typ	geeignet für Rohrschneider	Anwendung	Schnittkante	VE	Art.-Nr.:
0	TC1Q, TC2Q	Stahl, Alu, Kupfer, Messing	4,6 mm	12	40479
OSS	TC1Q, TC2Q	Edelstahl	4,1 mm	12	40479S
30-40	TC3Q, TC4Q, TC5Q, TC6Q	Stahl, Alu, Kupfer, Messing	6,4 mm	12	40480
30-40SS	TC3Q, TC4Q, TC5Q, TC6Q	Edelstahl	6,4 mm	12	40480S

Entgrater (innen und außen)

Zum Entgraten von Kupfer- und Kunststoffrohren

Rohraußen Ø: 6 - 43 mm

Art.-Nr.: 42206E



Innenentgrater (Stiftform)

Für Kupfer- und Kunststoffrohre

Art.-Nr.: 42206I



VIETZ Rohrschneider PREMIUM

Rohrschneider PREMIUM mit Führungsrollen für Stahl- und Gussrohre von 1/8" - 2"

Dieser robuste Metall-Rohrschneider eignet sich zum Schneiden von Stahl und Edelstahl (Schneidrad 2RBCI optional für Guss erhältlich). Er arbeitet mit einem Schneidradchen sowie mit zwei breiten Führungsrollen, wodurch eine gute Spurhaltung gewährleistet ist. Die Rollen und die Schneidräder sind so angebracht, dass der Rohrschneider leicht auf die Schneidmarkierung aufgesetzt werden kann.

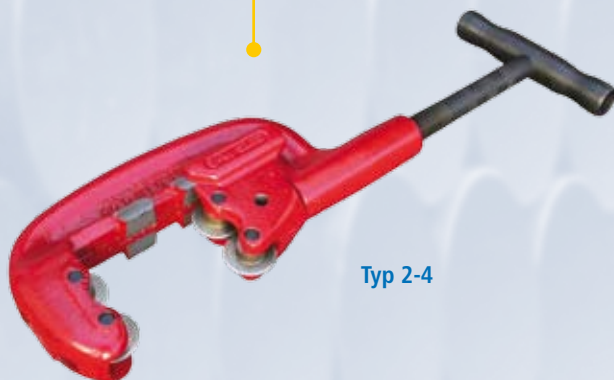
Typ	Für Rohrdurchmesser	Länge	Gewicht	Lieferung mit Schneidrad	Art.-Nr.:
2-1	Ø 10 - 63 mm	400 mm	3,1 kg	Typ 2RBS	40421



4-Rad-Schwenkrohroschneider PREMIUM für Stahl- und Gussrohre von 1/2" - 2"

Dieser robuste Schwenkrohroschneider arbeitet mit 4 Schneidradchen und eignet sich zum Schneiden von Stahl und Edelstahl (Schneidrad 2RBCI optional für Guss erhältlich). Durch den kurzen Griff ist dieser Rohrschneider auch in engen Bereichen, insbesondere für den Grabeneinsatz, geeignet. Typ 2-4 WG ist zusätzlich mit einer federgelagerten Prismenauflage ausgestattet, wodurch eine gerade Ausrichtung garantiert wird, so dass der Schnitt exakt 90° zur Rohrachse ausgeführt werden kann.

Typ	Für Rohrdurchmesser	Länge	Gewicht	Lieferung mit Schneidrad	Art.-Nr.:
2-4	Ø 21 - 63 mm	362 mm	3,0 kg	Typ 2RBS	40422
2-4WG*	Ø 21 - 63 mm	362 mm	3,3 kg	Typ 2RBS	40424



Ersatzschneidräder PREMIUM

Typ	geeignet für Rohrschneider	Anwendung	Schnittkante	VE	Art.-Nr.:
2RBHD	2-1, 2-4, 2-4WG	Stahl, Edelstahl (schwere Ausführung)	7,5 mm	12	40461
2RBS	2-1, 2-4, 2-4WG	Stahl, Edelstahl	7,6 mm	12	40462
2RBCI	2-1, 2-4, 2-4WG	Gusseisen	4,4 mm	12	40471

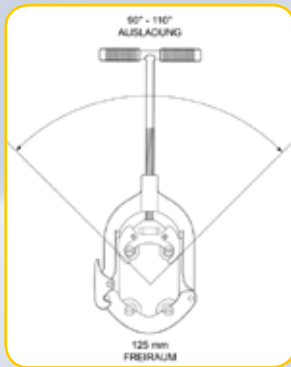
VIETZ Schwenkrohrsneider PREMIUM

Schwenkrohrsneider (Hinged Cutters) PREMIUM für Stahl- und Gussrohre von 1" - 12"

Dieser robuste Schwenkrohrsneider arbeitet mit 4 Schneidrädchen und eignet sich zum Schneiden von Stahl und Edelstahl (Schneidräder für Gusseisen und Sphäroguss optional erhältlich). Es können Schnitte bei nur 90° bis 110° Griffausladung und 12,5 cm Freiraum um das zu schneidende Rohr ausgeführt werden.

Die starken, federgelagerten Führungsfinger richten den Rohrschneider optimal auf dem Rohr aus, so dass der Schnitt exakt 90° zur Rohrachse ausgeführt werden kann. Höchsten Nutzeffekt erzielt der geschlossene 360°-Rahmen, der die gesamte Kraft in den Schneidvorgang forciert. Bei diesem Kaltschnitt entsteht kein Funkenregen!

Typ	Für Rohrdurchmesser	Länge	Gewicht	Lieferung mit Schneidrädern	Art.-Nr.:
H2 ½	Ø 32 - 76 mm	419 mm	3,6 kg	Typ HS2 ½	40425
H4	Ø 60 - 125 mm	559 mm	6,3 kg	Typ HS4	40426
H6	Ø 114 - 182 mm	711 mm	10,0 kg	Typ HS6	40427
H8	Ø 168 - 240 mm	813 mm	13,0 kg	Typ HS8-12	40428
H12	Ø 219 - 356 mm	864 mm	18,0 kg	Typ HS8-12	40429



Ersatzschneidräder PREMIUM

Typ	geeignet für Rohrschneider	Anwendung	Schnittkante	VE	Art.-Nr.:
HS2½	H2½	Stahl, Edelstahl	7,9 mm	4	40463
HS4	H4	Stahl, Edelstahl	8,1 mm	4	40464
HS6	H6	Stahl, Edelstahl	9,9 mm	4	40465
HS 8-12	H8, H12	Stahl, Edelstahl	11,4 mm	4	40466
HX2½	H2½	Stahl, Edelstahl (Schedule 80)	9,7 mm	4	40467
HX4	H4	Stahl, Edelstahl (Schedule 80)	9,7 mm	4	40468
HX6	H6	Stahl, Edelstahl (Schedule 80)	12,1 mm	4	40469
HXX8	H8, H12	Stahl, Edelstahl (Schedule 100)	17,3 mm	4	40470
2 RBC1	H2½	Gusseisen, Sphäroguss	4,4 mm	4	40471
HI 4	H4	Gusseisen, Sphäroguss	6,6 mm	4	40472
HI 6	H6, H8, H12	Gusseisen, Sphäroguss	10,4 mm	4	40473
H6 PSE5	H6, H8, H12	Stahl, Gusseisen, Sphäroguss	10,2 mm	4	40473A
HS14	H4	Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Sphäroguss	7,0 mm	4	40464A
HS16-8	H6, H8	Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Sphäroguss	8,9 mm	4	40465A

VIETZ Drehrohrschneider PREMIUM

Drehrohrschneider (Rotary Cutters) PREMIUM für Stahl- und Gussrohre von 6" - 36"

Diesen robusten Drehrohrschneider gibt es je nach Größe in zwei Bauarten: Modell LCRC für Rohre bis 462 mm Rohraußen Ø und Modell RC bis 915 mm Rohraußen Ø. Beide Modelle eignen sich für den Kaltschnitt von großen Stahl- und Edelstahlrohren. Die federgelagerte Führung richtet die Rohrschneider dabei optimal auf dem Rohr aus, so dass der Schnitt exakt 90° zur Rohrachse ausgeführt werden kann.

Auch Rohre aus Gusseisen und Sphäroguss (Schneidräder optional erhältlich) lassen sich mit diesen Drehschneidern hervorragend trennen. Aufgrund der guten Hebelwirkung des langen Griffs bricht das Rohr rechtwinklig, nachdem die Schneidräder die Rohrwand zur Hälfte durchgeschnitten haben.

Durch die kompakte Bauweise sind diese Drehrohrschneider für den Einsatz in engen Räumen – insbesondere im Rohrgraben (auch unter Wasser) geeignet. Es können Schnitte bei nur 45° Griffschwenkwinkel ausgeführt werden. Bei dem Modell LCRC sind bis Rohraußen Ø 462 mm nur 12,5 cm Freiraum und bei dem Modell RC bis Rohraußen Ø 915 mm nur ca. 24,6 cm Freiraum um das zu schneidende Rohr erforderlich.

Beide Modelle sind mit einem aufsteckbaren Griff ausgestattet, mit dem sie in einer Richtung um das Rohr geführt werden. Der Griff dient gleichzeitig zum Anziehen der Drehschneider nach jeder halben Drehung.

Typ	Für Rohrdurchmesser	Länge	Gewicht	Lieferung mit Schneidrad	Art.-Nr.:
LCRC8	Ø 159 - 246 mm	1473 mm	18,6 kg	Typ RCS 8-36	40436
LCRC12	Ø 266 - 358 mm	1549 mm	22,7 kg	Typ RCS 8-36	40431
LCRC16	Ø 368 - 462 mm	1664 mm	27,3 kg	Typ RCS 8-36	40432
RC20	Ø 476 - 572 mm	2680 mm	40,5 kg	Typ RCS 8-36	40433
RC24	Ø 584 - 660 mm	2807 mm	48,6 kg	Typ RCS 8-36	40434
RC30	Ø 698 - 864 mm	2438 mm	128,6 kg	Typ RCS 8-36	40435
RC36	Ø 813 - 915 mm	2438 mm	134,1 kg	Typ RCS 8-36	40439



Ersatzschneidräder PREMIUM

Typ	geeignet für Rohrschneider	Anwendung	Schnittkante	VE	Art.-Nr.:
RCS 8-36	LCRC8, LCRC12, LCRC16, RC20, RC24, RC30, RC36	Stahl, Edelstahl	16,1 mm	4	40474
RCI 8-30	LCRC8, LCRC12, LCRC16, RC20, RC24, RC30, RC36	Gusseisen, Sphäroguss	12,7 mm	4	40476
RCDX	LCRC8, LCRC12, LCRC16, RC20, RC24, RC30, RC36	Schweres Gusseisen, Sphäroguss	13,5 mm	4	40477
RCX	LCRC8, LCRC12, LCRC16, RC20, RC24, RC30, RC36	Dickwandiger Stahl (bis 19 mm), Edelstahl	20,3 mm	4	40478