

## Rohr- und Behälterdrehvorrichtungen

### Typ BR

Behälterdrehvorrichtungen der Baureihe BR werden zum Drehen von Werkstücken beim Schweißen eingesetzt. Eine Vorrichtung besteht aus je einem Antriebs- und einem Leerlaufaggregat mit im Abstand verstellbaren Rollen. Die Drehgeschwindigkeit ist stufenlos bis 1.500 mm/min. Je nach Länge des Behälters können weitere Leerlaufaggregate eingesetzt werden. Die Tragkraft bezieht sich auf ein Antriebs- und ein Leerlaufaggregat. Die Vorrichtungen bis 5000 kg besitzen standardmäßig einen Einzelrollenantrieb (5000 kg optionaler Doppelantrieb). Ab 10000 kg sind die Antriebsaggregate mit einem Doppelantrieb ausgerüstet.



Typ	Tragkraft	Werkstückdurchmesser		Antriebsaggregat Art.-Nr.:	Leerlaufaggregat Art.-Nr.:
		min.	max.		
BR 100	1000 kg	70 mm	1500 mm	30263	30264
BR 2000	2000 kg	80 mm	2500 mm	30283	30291
BR 5000	5000 kg	200 mm	3000 mm	30284	30292
BR 10000	10000 kg	300 mm	4000 mm	30286	30393
BR 20000	20000 kg	300 mm	4000 mm	30287	30394
BR 30000	30000 kg	300 mm	4000 mm	30288	30395

### Optionen

	Art.-Nr.:
Doppelantrieb für Antriebsaggregat BR 5000	30284D
Handbedienung oder Schutzschildsteuerung	30280

### Typ BRS

Die Drehvorrichtungen der Baureihe BRS haben einen standardmäßigen Doppelantrieb (beide Rollen im Antriebsaggregat sind angetrieben) und werden deshalb für unwichtige Teile verwendet. Eine Vorrichtung besteht aus einem Antriebs- und einem Leerlaufaggregat, die Tragkraft ist hierauf bezogen. Durch den Einsatz weiterer Leerlaufaggregate können auch längere Bauteile gedreht werden.



Typ	Tragkraft	Werkstückdurchmesser		Antriebsaggregat Art.-Nr.:	Leerlaufaggregat Art.-Nr.:
		min.	max.		
BRS 1000	1000 kg	70 mm	1500 mm	30260	30262
BRS 2000	2000 kg	80 mm	2500 mm	30281	30289
BRS 5000	5000 kg	200 mm	3000 mm	30282	30290

### Option

	Art.-Nr.:
Handbedienung oder Schutzschildsteuerung	30261

## Kippbare Schweißdrehtische

### Der Einsatz von kippbaren Schweißdrehtischen bietet viele Vorteile:

Das aufgespannte Werkstück kann in jede zum Schweißen erforderliche Position gebracht werden. Dadurch ist bei allen Nähten ein wirtschaftliches und bequemes Schweißen in der günstigsten Lage möglich. Dieses wiederum ermöglicht den Einsatz von stärkeren Elektroden bzw. Drähten und bringt somit eine Verkürzung der Schweißzeit bei gleichzeitig qualitativ besseren Nähten. Wartezeiten wie z.B. beim Wenden mit dem Kran sind durch die Positionierbarkeit ausgeschlossen. Ebenso ist eine Automatisierung von wiederkehrenden Schweißaufgaben möglich!

Erhältlich sind verschiedene Ausführungen für Belastungen von 50 kg aufsteigend bis zu maximal 10.000 kg. Die Drehgeschwindigkeit ist stufenlos über Hand-, Fuß- oder Schutzschildsteuerung einstellbar.

Der Antrieb für die Dreh- und Kippbewegung ist im Maschinenständer untergebracht. Das gleiche gilt für die elektrische Steuerung. Der Kippwinkel beträgt bei allen Typen 135° stufenlos (von der horizontalen Planscheibe bis zur negativen geneigten).



		Planscheibe	Belastbarkeit [kg] bei Werkstücklänge [mm] und Winkel der Planscheibe 90°					Drehzahl [U/min]	max. Schweiß- strom [A]	Art.-Nr.:
			80 mm	200 mm	400 mm	800 mm	1500 mm			
R50	Arretierung mit Klemmhebel	Ø 300 mm	50 kg	20 kg	10 kg	5 kg		0 - 6	400	30270R
R100		Ø 400 mm	100 kg	40 kg	20 kg	10 kg		0 - 6	400	30271R
R300	Manuelles Kippgetriebe	Ø 500 mm	300 kg	300 kg	150 kg	75 kg	40 kg	0 - 3	400	30272R
R500	Kippen elektro- motorisch	Ø 650 mm	500 kg	500 kg	250 kg	125 kg	67 kg	0 - 2,5	400	30273R
R750		Ø 700 mm	750 kg	750 kg	375 kg	187 kg	100 kg	0 - 2	400	30274R
R1500		Ø 1000 mm	1500 kg	1500 kg	750 kg	375 kg	200 kg	0 - 1,5	600	30275R
R3000		Ø 1100 mm	3000 kg	3000 kg	1500 kg	750 kg	400 kg	0 - 1	600	30276R
R5000		Ø 1200 mm		5000 kg	3750 kg	1875 kg	1000 kg	0 - 1	600	30277R
R7500		Ø 1250 mm		7500 kg	5600 kg	2800 kg	1500 kg	0 - 1	600	30278R
R10000		Ø 1300 mm		10000 kg	7500 kg	3750 kg	2500 kg	0 - 1	600	30279R

### Je nach Aufgabenstellung sind unsere Schweißdrehtische mit unterschiedlichsten Sonderausführungen lieferbar:

- Elektromechanische Höhenverstellung
- Drehtische ausschließlich für horizontale Stellung
- Drehtische mit Hohlwelle auch für R 50 und R 100
- 4-Quadrant-Steuerung (ab R 750 standardmäßig)
- Manuelles mechanisches Kippgetriebe auch für R 50 und R 100
- Zwischengrößen auf Wunsch
- Rundnahtsteuerung für das vollautomatische Schweißen von Rundnähten
- Drehtische R 750 bis R 10 000 mit runder Planscheibe
- Doppeldrehtische
- Drehtische mit Einachs- und Zweiachs-Positioniersteuerungen.

Aufgrund der vielfachen Einsatzmöglichkeiten und Variationen bitten wir um genaue Spezifizierung.



## Schweißdrehtische und Behälterdrehvorrichtungen in schwerer Ausführung

### Schwere Schweißdrehtische

Für schwere Schweißkonstruktionen bis 10.000 kg bieten wir robuste und zuverlässige Schweißdrehtische an, die motorisch in jede Position einstellbar sind.



### Schwere Behälterdrehvorrichtungen

sind erforderlich, wenn dickwandige Rohre oder Behälter kontinuierlich beim Schweißen gedreht werden müssen.



## VIETZ Sonderschweißvorrichtungen für Rohrkonstruktionen und Behälter unterschiedlichster Art je nach Aufgabenstellung

### Sonderschweißvorrichtung

- Rohr an Rohr
- Rohr an Flansch
- Rohr an Stutzen
- Stutzen an Rohr

Für alle Rohrdurchmesser und Rohrqualitäten lieferbar!  
Schweißverfahren: UP, MIG/MAG, Plasma



### Sonderschweißvorrichtung für das Behälter-schweißen im UP-Schweißverfahren



## VIETZ Dreh- und Positioniervorrichtungen

Je nach Aufgabenstellung bieten wir verschiedenste Vorrichtungen zum Drehen und Positionieren von Rohren, Behältern und anderen zu verschweißenden Konstruktionen.

### VIETZ Drehvorrichtungen der TR-Baureihe

Für Werkstücke von 10 t bis zu einer Maximalbelastung von 150 t.

- selbsteinstellend
- Standard-Design oder kundenspezifisch



### VIETZ Längsförderrollen

Sonderkonstruktion Längsförderrolle mit hydraulischer Höhenverstellung und seitlichen Führungsrollen in stabiler Schweißkonstruktion, geeignet für die Längsförderung von Rohren mit Betoncoating.

**Auch als Längs- und Rundförderrolle lieferbar!**



### VIETZ Schweißdrehtische der HP-Baureihe bis 30000 kg Nominal Last

Die Schweißdrehtische der HP-Baureihe werden zum Schweißen, Schleifen und Positionieren eingesetzt. Außer der Drehbewegung der Planscheibe verfügen diese Drehtische über eine hydraulische Kipp- und Höhenverstellung. Die Kombination dieser Bewegungen erlaubt eine optimale Werkstückpositionierung.



### VIETZ zentrisch spannende Futter der MC-Baureihe

Spannfutter der MC-Baureihe werden zum Spannen von Werkstücken beim Schweißen verwendet. Sie haben ein vollkommen geschlossenes Gehäuse und eignen sich insbesondere für Schweißaufgaben. Hauptvorteile sind das zentrische Spannen sowie die schnell auf verschiedene Durchmesser einstellbaren Backen.

