

VIETZ Spann- und Drehvorrichtung nach dem Spannrollen-Prinzip (patentiert)

– Die speziell auf den Rohrleitungs-Schweißer zugeschnittenen Schweißvorrichtungen –

VIETZ Spann- und Drehvorrichtungen nach dem Spannrollen-Prinzip

Dieses Prinzip kann für das Spannen und Drehen von Werkstücken mit rundem Querschnitt insbesondere beim Schweißen angewendet werden. Es bietet wesentliche Vorteile gegenüber herkömmlichen Vorrichtungen:

- Spannen von gekrümmten Werkstücken, insbesondere gekrümmten Rohrleitungen
- Sehr großer Spannbereich
- Schnelles, zentrisches Spannen ohne Spannfutter, Spannpratzen usw.
- Freier Werkstückdurchgang. Dadurch ist Einspannen am Werkstückschwerpunkt möglich. Kippmomente und Unterstützungen entfallen in den meisten Fällen.
- Möglichkeit zum Zentrieren von 2 Werkstücken gleichen Außendurchmessers.
- Kombinationsmöglichkeiten, z.B. Einspannen und Antreiben einer Arbeitsspindel.

Verwendung:

Spannen, Drehen und Kippen von Werkstücken mit runden Querschnitten beim manuellen oder automatischen Schweißen speziell im Rohrleitungs-bau (Vorfertigung und auf Montage) sowie im Apparatebau. Neben hohem Rationalisierungs-Effekt (Wegfall eines Helfers, Wegfall der Unterbrechungen beim stückweisen Wenden) ergeben sich auch qualitative Verbesserungen: keine Nahtunterbrechung, dauernd gleiche Schweißposition.

Beschreibung:

In dem in Vollwand-Konstruktion ausgeführten Stator sind die elektrische Steuerung sowie der Kipptrieb untergebracht. Das Kippen erfolgt manuell mit Handkurbel. Ein elektromotorischer Kipptrieb ist ebenfalls möglich. Der kippbare Teil besteht aus Antriebs- und Rollenkasten, Spannsäule, Spannarm und Spannrolle.

Die Maschine ist in nicht kippbarer Ausführung mit der Typenbezeichnung U 150 H, U 500 H und U 1000 H lieferbar.

Elektrische Steuerung:

Das Einstellen von Drehgeschwindigkeit und Drehrichtung erfolgt bei der Standardausführung an der Stirnseite der Maschine, das Ein- und Ausschalten durch den Fußtaster.

Weitere Varianten der elektrischen Steuerung:

- Über separate fußregelbare Steuereinheit. Dabei erfolgt das Ein-, Aus- und Umschalten über Fußschalter, die Regelung der Drehgeschwindigkeit über eine Fußregelrolle.
- Drehrichtungswahl über Wendeschalter sowie Drehzahlregelung über Potentiometer eingebaut in ein Schweißerschutzschild.
- Drehrichtungswahl über Wendeschalter sowie Drehzahlregelung über Potentiometer eingebaut in ein Handbediengerät.



Spann-, Dreh- und Kippvorrichtung
Typ U 150, Ausführung B



Spann-, Dreh- und Kippvorrichtung
Typ U 500, mit optionaler
Fußregleinheit



Spann-, Dreh- und Kippvorrichtung
Typ U 1000, Ausführung B

VIETZ Spann- und Drehvorrichtung nach dem Spannrollen-Prinzip (patentiert)

– Die speziell auf den Rohrleitungs-Schweißer zugeschnittenen Schweißvorrichtungen –

Typ	Nennweite	Belastung (max.)	Drehgeschwindigkeit	Kippbar	Ausführung	
					A Art.-Nr.:	B Art.-Nr.:
U 150	20 - 200 mm	300 kg	0 - 1300 mm/min	•	30234	32247
U 150 H	20 - 200 mm	300 kg	0 - 1300 mm/min		30235	32248
U 500	20 - 400 mm	1000 kg	0 - 1300 mm/min	•	30236	30237
U 500 H	20 - 400 mm	1000 kg	0 - 1300 mm/min		30245	30246
U 1000	25 - 800 mm	2000 kg	0 - 500 mm/min	•	30256	30257
U 1000 H	25 - 800 mm	2000 kg	0 - 500 mm/min		30249	30258

Typ A: Höhenverstellung des Spannarms durch Verschieben von Hand, Arretieren mittels Steckbolzen.

Typ B: Höhenverstellung des Spannarms sowie Spannen des Werkstückes durch Handrad über Hub und Spannspindel über Kegelradgetriebe. Die U...H-Typen sind nicht kippbar.

Zubehör

	U 150 Art.-Nr.:	U 500 Art.-Nr.:	U 1000 Art.-Nr.:
Unterwagen mit lenk- und arretierbaren Rädern.	30234A	-	-
Fußsteuereinheit	30234B	30238	30238
Rollenstützbock höhenverstellbar, zum Abstützen längerer Werkstücke.	30234C	30239	30251
Planscheibe Damit kann das Gerät zum Schweißdrehtisch umgerüstet werden.	30234D ø 300 mm	30240 ø 500 mm	30252 700 x 700 mm
Aufnahme für Schneidbrenner bzw. Schutzgasschweißbrenner Wird an das Grundgerät montiert. Zum autogenen Trennen und Anschrägen von Rohren sowie zum vollautomatischen Schweißen von Rundnähten.	30234E	30236A	30256A
Aufnahme- und Spannvorrichtung zum Zusammenschweißen von Rohrkrümmern und eng gekrümmten Rohrleitungen. Planscheibe erforderlich!	30234F Spannbereich NW 25 bis NW 100	30243 Spannbereich NW 80 bis NW 200	-
1 Satz Rohrschellen zum genauen axialen Fixieren beim autogenen Trennen.	30234G NW 100 - 200	30236B NW 100 - 400	30256B NW 100 - 800
Gummierter Rollensatz Für Rohre aus Edelstahl und NE-Metallen sowie für Kunststoffrohre.	30234H	30241	30256C
Gummierter Rollensatz für Segmentkrümmer..	30234I	30236C	30255
Edelstahl-Rollensatz für Rohre und Flansche aus Edelstahl.	30234J	30236D	30256D



U 150 mit Unterwagen



Fußsteuereinheit