

VIETZ Schweißaggregat GDV 230

- Rohrleitungsbau
- Versorgungsunternehmen



Vorteile

- Hervorragende Schweißigenschaften durch echten linearen Schweißstrom
- Betanken ist während des Schweißens möglich
- Synchrongenerator frequenzstabil und schiefastig betreibbar besondere Eignung für induktive Verbraucher
- Keine gegenseitige Beeinflussung von Schweiß- und Hilfsstromgenerator auch bei voller Lastabnahme
- Nur 690 kg Gewicht als fahrbare Ausführung



VIETZ Schweißaggregat GDV 230

Unser kleinstes Dieselschweißaggregat mit Bürstenschweißgenerator ist in seiner Konzeption einzigartig. Mit der Leistungsgröße bis 230 A können Rohre bis DN 300 wirtschaftlich verschweißt werden. Mit nur leichten 690 kg in der fahrbaren Ausführung kann das GDV 230 auch von kleinen Fahrzeugen bewegt werden. Die große Auswahl an Zubehör und Extras ermöglicht unseren Kunden eine auf den individuellen Bedarf zugeschnittene Ausstattung.

Motor

Der wassergekühlte LOMBARDINI 4-Zylinder-Diesel-Reihenmotor erreicht durch sein **optimiertes Verbrennungssystem** eine **hohe Leistungsdichte** bei **niedriger Abgasemission**. Die zeitgemäße Motorentechnologie gewährleistet hohe Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer. Die gleichzeitige Entnahme von Schweiß- und Hilfsstrom ist gewährleistet.

Schweißgenerator

Der **VIETZ 4-Pol-Bürstenschweißgenerator** liefert echten linearen Gleichstrom. Dadurch wird ein optimaler Tropfenübergang zwischen Elektrode und Grundwerkstoff erzielt. Dies gewährleistet ideale Voraussetzungen für das Fallnahtschweißen mit Cellulose-Elektroden. Aber auch andere Elektrodentypen lassen sich einwandfrei verschweißen.

Synchrongenerator

Mit unserem bürstenlosen, **schieflastig** betreibbaren **VIETZ Synchrongenerator 7/12 kVA** steht Ihnen ein **vollwertiger Stromerzeuger** für die Versorgung diverser Baustellengeräte zur Verfügung. Die integrierte Regelelektronik gewährleistet **Spannungs- und Frequenzstabilität**, so dass auch **anspruchsvolle Verbraucher** wie PE-Muffenschweißgeräte oder Schweißinverter betrieben werden können. So kann in Kombination mit unserem **VIETZ CELLSTAR 301i** parallel ein **zweiter Schweißgerät** mit Schweißstrom versorgt werden.

VCU 1000

Die **VIETZ Control-Unit 1000** steht für zeitgemäßes Maschinenmanagement. Basierend auf hochintelligenter Digitalsteuerungstechnik überwacht, regelt und steuert die VCU 1000 alle wichtigen Maschinenparameter. Hierdurch ergibt sich eine neue Dimension an Qualität, Komfort und Zuverlässigkeit.

Weitere Informationen zur VCU 1000
finden Sie auf Seite 3-6 bis 3-7



Bürstenschweißgenerator

| | |
|--------------------------|---------------|
| Regelbereich: | 30 - 230 A |
| 100 % ED: | 180 A |
| 60 % ED: | 230 A |
| Leerlaufspannung: | 65 - 95 V |
| Arbeitsspannung: | 21,6 - 29,2 V |



Synchrongenerator



| | | |
|------------------|-------|--------|
| Leistung: | 7 kVA | 12 kVA |
| Spannung: | 230 V | 400 V |
| Strom: | 30 A | 17,3 A |
| Frequenz: | 50 Hz | |



Industriedieselmotor LOMBARDINI

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Typ: | LDW 1404 |
| Zylinder: | 4 |
| Kühlung: | Wasser |
| Drehzahl: | 3000 U/min ⁻¹ |
| Leistung: | 23 kW / 31,3 PS |
| Verbrauch: | 300 g/kWh |

Anlage

| | |
|-------------------------|--------|
| Tankinhalt: | 30 l |
| Schallemission: | 98 LWA |
| Starterbatterie: | 62 Ah |

VIETZ Schweißaggregat GDV 230

Serienausstattung GDV 230

- VCU 1000 – innovatives Gerätemanagement
- Leerlaufautomatik – spart bis zu 40 % Kraftstoff
- Polwendung DC+ / DC- und Bereichsschalter I / II
- Schutztrennung nach VDE 0100 T410 mit Potentialausgleich (Zusatz zur TR GW 308)
- VIETZ Superschalldämmung
- Zentrale Hebeöse – Schweißkabelhalter – Abschließbare Verhaubung
- Individuelle Haubenlackierung in Ihrer Hausfarbe (Corporate Identity)

VIETZ Schweißaggregat GDV 230

Stationäre Ausführung / Industriedieselmotor LOMBARDINI LDW 1404
 Standardlackierung:
 Verhaubung gelb (RAL 1003), Bodenwanne blau (RAL 5001)

| L x B x H (Stationär) | Gewicht | Art.-Nr.: |
|-----------------------|---------|-----------|
| 1,7 x 0,7 x 0,9 m | 650 kg | 31099L |



Fahrgestell

höhenverstellbar, 80 km/h inkl. Kugelkopfkupplung und Beleuchtung nach StVZO. Zul. Gesamtgewicht 800 kg

| L x B x H (fahrbar) | Gewicht | Ausführung | Art.-Nr.: |
|---------------------|---------|------------|-----------|
| 3,2 x 1,3 x 1,2 m | 710 kg | gebremst | 32061 |
| 3,2 x 1,2 x 1,2 m | 690 kg | ungebremst | 32060 |
| DIN-Zugöse | | | 32005 |
| TÜV-Zulassung | | | 31641 |



Zubehör

Art.-Nr.:

Fernregler VF-12

mit Polwendung und Bereichsschalter, inkl. 25 m Kabel

31261A

Schweißplatzausrüstung 35 mm² (komplett)

2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter

31311



Optionale Extras

Art.-Nr.:

Isolationsüberwachung

nach GW308

31601N

Integrierte WIG-Steuerung

HF-Zündung, Stromanstieg, Stromabsenkung



31608

WIG-Brenner komplett

8 m mit Zentralanschluss

30656

Weitere Informationen zur Integrierten WIG-Steuerung finden Sie auf Seite 3-28



Polwendung

Regelbereich

Bereichsschalter

Schweißstrombuchsen



Bedienpanel VMP 1000

Sicherungen

CEE-Steckdosen 400 V

Fernreglerbuchse

Tankanzeige

Schukosteckdosen 230 V