

## Rohrsägen (elektrisch und pneumatisch)

### Rohrsägen

Um Rohrenden zum Verschweißen vorzubereiten, werden Rohrbearbeitungsmaschinen eingesetzt. Die richtige Auswahl der Maschine ist entscheidend für die Qualität der Nahtvorbereitung.

### Rohrsägen

Zum Trennen und Anfasen dünnwandiger Rohre werden im Werkstattbereich, aber auch auf der Baustelle, Rohrsägen eingesetzt. Diese ermöglichen es, Rohre schnell und akkurat zu trennen. Die Rohre können aus Stahl, Edelstahl oder Legierungen jeglicher Art sein. Das konzentrische Spannsystem aus nichtrostendem Stahl sorgt für festen Halt. Ein innovatives Vorschubsystem mit Eintauchhebel sorgt für einen schnellen, gratfreien und rechtwinkligen Schnitt. Dies erspart aufwendige und teure Nacharbeiten am Rohr. Mit diesen Sägen ist der Rohr-zu-Rohr-Abstand 0 mm. Das Handrad für Rotation ist Standard. Der Antrieb kann wahlweise elektrisch oder pneumatisch erfolgen. Die Werkzeugmotoren sind austauschbar und können innerhalb von ein paar Sekunden durch das Lösen von 2 Schrauben entfernt werden. Das erleichtert wesentlich die Handhabung der Maschine.



Unser Verkaufsteam berät Sie gerne in Ihrem speziellen Anwendungsfall. Hierfür benötigen wir von Ihnen folgende Angaben:

- Welche Rohrdimensionen sollen bearbeitet werden (Rohrinnendurchmesser, Wandstärke)?
- Welches Material soll bearbeitet werden (Stahl, Edelstahl, ...)?
- Welche Nahtform wird benötigt (V-Naht, X-Naht, Y-Naht, ...)?
- Welches Schweißverfahren soll eingesetzt werden?
- Wie viele Schweißfasen sollen in welcher Zeit vorbereitet werden?
- Sind weitere Bedingungen zu beachten (Platzverhältnisse, ...)?

### WV-RS 80 Rohrsäge (tragbar)

#### Arbeitsbereich:

Standardversion: 10 bis 78 mm AD

Mit Zusatzbacken: ab 5 mm AD

Wandstärke: 0,5 bis 7 mm

**Gewicht:** 15 kg

#### Optionales Zubehör:

- Stützbock, auch mit Kugeln
- Klammer für den Einsatz auf der Werkbank

#### Antrieb:

Metabohrmaschine, 705 Watt  
110 oder 230 Volt, 130-320 U/min



Art.-Nr.: 45300

### WV-RS 220 Rohrsäge

#### Arbeitsbereich:

Standardversion: 110 bis 225 mm AD

Mit Zusatzbacken: ab 59 mm AD

**Gewicht:** 77 kg

#### Optionales Zubehör:

- Stützbock, auch mit Kugeln
- Verstärkte Lagerung zum Anfasen
- Stützfüße
- Längenanschlag
- Rollenbahn
- Rollenbahn-Modul
- Pneumatischer Antrieb

#### Antrieb:

Metabohrmaschine, 1000 Watt  
110 oder 230 Volt, 10-250 U/min



Art.-Nr.: 45302

### WV-RS 170 Rohrsäge

#### Arbeitsbereich:

Standardversion: 60 bis 170 mm AD

Mit Zusatzbacken: ab 16 mm AD

Wandstärke: 0,8 bis 15 mm

**Gewicht:** 68 kg

#### Optionales Zubehör:

- Stützbock, auch mit Kugeln
- Verstärkte Lagerung zum Anfasen
- Rotationsrad
- Längenanschlag
- Rollenbahn
- Rollenbahn-Modul
- Pneumatischer Antrieb

#### Antrieb:

Metabohrmaschine, 1000 Watt  
110 oder 230 Volt, 10-250 U/min



Art.-Nr.: 45301

### Weitere Ausführungen lieferbar!

WV-RS 80	für AD 5 - 78 mm
WV-RS 120	für AD 5 - 121 mm
WV-RS 170	für AD 16 - 170 mm
WV-RS 220	für AD 59 - 225 mm
WV-RS 320	für AD 140 - 330 mm
WV-RS 420	für AD 215 - 420 mm
WV-RS 520	für AD 320 - 520 mm
WV-RS 620	für AD 455 - 620 mm

Fragen Sie uns!

## Sägeblätter für Rohrsägen

Sägeblätter für Rohrsägen	Wandstärke	Art.-Nr.:	
Sägeblatt Ø 63	0,5-0,7 mm	45310	
	0,7-1,5 mm	45311	
	1,0-3,0 mm	45312	
Sägeblatt Ø 68	1,0-3,0 mm	45313	
	3,0-7,0 mm CrNi	45314	
	3,0-7,0 mm Stahl	45315	
Sägeblatt Ø 80	7,0-12,0 mm	45316	
	1,0-3,0 mm	45317	
Sägeblatt Ø 90	10,0-15,0 mm	45318	
	30°, 5-8 mm C-Stahl, 4-6 mm Edelstahl	45319	
Anfasräsers Ø 75	37,5°, 5-8 mm C-Stahl, 4-6 mm Edelstahl	45320	
	45°, 5-8 mm C-Stahl, 4-6 mm Edelstahl	45321	
	Kühlschmiermittel	Für Edelstahl, 250 ml	45322
	Spezialpaste	Für Edelstahl, 250 ml	45323



## VIETZ Rohrkantenschleifmaschine (Winkelschleifer)

### VIETZ Rohrkantenschleifmaschine

Mit der VIETZ Rohrkantenschleifmaschine können hochwertige Schweißfasen für eine V-Naht schnell und kostengünstig hergestellt werden. Die Rohrkantenschleifmaschine wird innenspannend betrieben. Über die horizontal und vertikal verstellbare Schwenkeinrichtung wird das Schleifgerät per Hand um das Rohr geführt. Durch den voreingestellten Winkel (stufenlos bis 90°) wird in kurzer Zeit eine gleichmäßige, hochwertige Schweißkante hergestellt. Durch Unterlegen von Edelstahlschienen an der Spanneinrichtung lässt sich auch Edelstahl bearbeiten. Bei einem Rohr DN 300 (Wandstärke 12,6 mm) dauert die Montage des Gerätes und das Herstellen der Schweißkante weniger als 5 Minuten.

Größe	Spannbereich	Art.-Nr.:
1	120 mm - 350 mm	40202
2	180 mm - 520 mm	40203
3	400 mm - 940 mm	40201

