

VIETZ PIPEHEATER 210

VIETZ PIPEHEATER 210

Die Stahlqualität der Pipelinerohre hat sich ständig verbessert. Höhere Festigkeit, größere Flexibilität und höhere Betriebsdrücke sind heute der allgemeine Standard. Je höher die Stahlqualität ist, desto höher sind die Ansprüche an den Schweißprozess. Feinkornrohrstähle mit höherer Festigkeit müssen vor dem Schweißen, ganz gleich welches Schweißverfahren eingesetzt wird, vorgewärmt werden.

Die Vorwärmzeit bestimmt die Taktfrequenz des Baufortschritts. Vor allem ist es wichtig, im genauen Temperaturfenster zu schweißen, damit weder Aufhärtungen im Randbereich der Schweißnaht noch Risse entstehen können. Wichtig ist auch, den Temperaturverlauf und die tatsächlich erreichte Temperatur zu dokumentieren, was für das Qualitätsmanagement einer Pipeline von größter Wichtigkeit ist. Diese Aufgabenstellung im Pipelinebau hat uns dazu veranlasst, ein Gerät zu konzipieren, bei der dies auf der Pipelinebaustelle hundertprozentig gewährleistet ist. Schnelles Aufheizen, eine genaue Temperaturdokumentation, einfache Handhabung und robust in allen Klimazonen – dies sind die Merkmale von unserem PIPEHEATER.

Als Trägerfahrzeug wird aus unserer ARCOTRAC-Serie das Grundgerät verwendet. Ein 210-kVA-Synchrogenerator liefert die Energie für beide Induktionseinheiten. Einfachste Bedienung auf Knopfdruck leitet den Anwärmprozess ein und nach erreichter Temperatur kann dieser automatisch beendet werden.

Die Anwärmringe werden jeweils auf das Rohrende geschoben und durch den Induktivstrom werden die Rohrenden in kürzester Zeit erwärmt. Die außen an den Ringen entstehende Wärme wird mittels Wasserkühlaggregat abgeleitet, um eine hohe Standfestigkeit der Wärmeringe zu erzielen.

Die Firma VIETZ ist auch in der Lage, je nach Kundenwunsch, aufklappbare Wärmeringe und Flexinduktoren zu liefern, je nach dem, welche Arbeitsweise auf der Baustelle eingesetzt wird. Die Wärmeringe werden je nach Rohrdimension ausgelegt, wobei eine einfache Handhabung im Mittelpunkt steht.

Auf wichtigen Pipelinebaustellen dieser Welt sind diese Geräte im Einsatz. Die Anwender haben uns bestätigt, dass unser Konzept einmalig, wirtschaftlich, modern und absolut baustellengerecht ist. Diese Entwicklung der Firma VIETZ ist richtungsweisend und kann je nach Kundenbedarf auf neue Belange und Aufgaben erweitert werden.

VIETZ PIPEHEATER 210

Art.-Nr.:38499

Induktionseinheiten	
Anzahl	2
Motor	
Typ	Deutz BF 6 M 1013
Zylinder	6
abgegebene Leistung / U/min	171 kW / 1500
Emissionsstandard	EPA 2 / COM II
Elektrisches System	24 V / DC
Onboard Controller System	VIETZ VCU 1000
Drahtloses Übertragungssystem für Fernanalyse (Option)	VIETZ VCU 2000 GSM
Generator	
Leistung Generator	210 kVA
Frequenz	50 Hz at 1500 U/min
Frequenz (Option)	60 Hz at 1800 U/min
Kran	
Krantyp	HIAB 077 (oder Baugleich)
Maximale Reichweite	7,60 m
Hubkapazität des Krans bei 6 m Reichweite	1000 kg
Bedienung des Krans von der Fahrerkabine	Ja
Max. Hubkapazität	2750 kg
Allgemeine Daten	
Kettenbreite Laufwerk in mm	500 mm / 600 mm / 700 mm
Abmessungen (L x B x H) in mm	6550 x 2750 x 3020 mm
Betriebsgewicht	13.200 kg
Geschwindigkeit max.	6 km/h
Kabine	beheizbar mit Überrollschutz (ROPS)
Klimaanlage (Option)	elektrisch, auf dem Kabinendach



VIETZ PIPEHEATER 210

05/2006 - © VIETZ GmbH 2006 - Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 15. Auflage



Induktionserwärmungsanlagen



Eine CE-Zertifizierung dieses Gerätes vom TÜV Deutschland rundet das Qualitätsmerkmal ab.



Induktoren



EVI-Serie in Einzelplatzversion und TWIN Version

EVI-Serie in Einzelplatzversion und TWIN-Version

VIETZ EVI-Induktionserwärmungsanlagen mit integrierter Mikroprozessorsteuerung für optimale Erwärmungssteuerung und anwenderfreundliche Bedienung.

Kompaktes Design in robuster Technik heben die neue VIETZ EVI-Serie gegenüber bisherigen Lösungen hervor. Die integrierte elektronische Anpassung sichert die optimale Ausgangsleistung. Die schnell austauschbaren Induktionsspulen können für eine große Anzahl von Erwärmungsaufgaben eingesetzt werden. Es können entweder ein flexibles wassergekühltes Kabel als Flexinduktor oder ein starrer Festinduktor zur Vorwärmung der Rohrenden verwendet werden.

Die Generatoren arbeiten ohne Umklemm- oder Umschaltoperationen in einem weiten Netzspannungsbereich, d.h. ein Einsatz im Bereich von 400 V AC +/- 10 % bei einer Frequenz von 50 oder 60 Hz ist gewährleistet.

Das neue EVI TWIN-System eröffnet weitere Möglichkeiten in der Auslegung von Induktionsanlagen. Die Generatoren sind modular ausgelegt. Somit sind platz- und energiesparende Kombinationsmöglichkeiten zur Abdeckung aller Leistungsklassen gegeben. Zusätzlich zur Parallelsteuerung von zwei Ausgangskreisen können optional zwei voneinander unabhängig steuerbare Einheiten konfiguriert werden.

Die Integration dieser Produkte in die VIETZ Gerätelinie rundet das Allround-Programm durch bedienungsfreundliche Rohrerwärmung ab.

	EVI 25	EVI 25 TWIN	EVI 60	EVI 60 TWIN
Art.-Nr.:	38420	38421	38422	38423
Ausgangsleistung (maximal):	25 kW	2 x 25 kW	60 kW	2 x 60 kW
Frequenzbereich:	7 - 21 kHz	7 - 21 kHz	10 - 15 kHz	10 - 15 kHz
Netzspannung:	400 V +/- 10 % bei 50 / 60 Hz	400 V +/- 10 % bei 50 / 60 Hz	400 V +/- 10 % bei 50 / 60 Hz	400V +/- 10% bei 50/ 60 Hz
Drehstrom - Anschlusswert:	30 kVA	60 kVA	75 kVA	150 kVA
Überlastauslöser:	3 x 50 A	3 x 100 A	3 x 100 A	3 x 200 A
Abmessungen (LxBxH):	780 x 310 x 600 mm	780 x 620 x 600 mm	780 x 620 x 600 mm	780 x 1220 x 600 mm
Gewicht:	ca. 80 kg	ca. 160 kg	ca. 200 kg	ca. 350 kg
Kühlwasserbedarf:	5 l/min	10 l/min	16 l/min	32 l/min
Eingangstemperatur (maximal)*:	35 °C	35 °C	35 °C	35 °C

MF-Induktor (Flex) oder Festinduktor mit externer Kondensatorbatterie, abhängig vom Leistungswert und Rohrdurchmesser

* = Festwasseranschluss oder durch Rückführungskühlsystem, Betriebsdruck min. 3 - 5 Bar

Schlauchpaket

Für EVI 25, EVI 25 TWIN, EVI 60, EVI 60 TWIN

Schlauchpaket 5m

Art.-Nr.: 38424

Schlauchpaket 10m

Art.-Nr.: 38425



VIETZ Induktoren

VIETZ Induktoren

Ein Bestandteil der VIETZ EVI-Induktionserwärmungsanlagen ist der Induktor, auch Induktorspule genannt. Die zu wählende Form des Induktors hängt vom konkreten Einsatz ab.

Werden häufig wechselnde Rohrdurchmesser erwärmt, so ist ein dimensionsvariabler Flexinduktor (Kabelinduktor) von Vorteil. Dieser wird variabel um den zu erwärmenden Bereich des Rohres gewickelt.

Ist im Vorbauschweißen zum Beispiel eine festgelegte Rohrdimension wiederkehrend vorzuwärmen, so werden hierfür die Standard-Induktionsringe zum Aufsetzen verwendet, die vom Rohrende über den nicht beschichteten Bereich geschoben werden, um den Schweißnahtbereich vorzuwärmen.

Um den bereits verschweißten Rohrbereich vor dem Korrosionsbeschichten auf der Baustelle vorzuwärmen, wird ein aufklappbarer Induktionsring verwendet, der über dem zu beschichtenden Bereich geschlossen wird.



Induktionsring (Standard)

Weitere Induktortypen in Spezialausführung für Ihren individuellen Anwendungsfall lieferbar!

VIETZ Induktoren

Rohrdurchmesser		Flexinduktor (dimensionsvariabel)	Induktionsring (Standard)	Induktionsring (aufklappbar)	
Zoll	DN				
6"	DN 150	38430F	384300	38430J	
8"	DN 200		384310	38431J	
10"	DN 250		384320	38432J	
12"	DN 300		384330	38433J	
14"	DN 350		384340	38434J	
16"	DN 400		384350	38435J	
18"	DN 450		384360	38436J	
20"	DN 500		384370	38437J	
22"	DN 550	38438F	384380	38438J	
24"	DN 600		384390	38439J	
26"	DN 650		384400	38440J	
28"	DN 700		384410	38441J	
30"	DN 750		384420	38442J	
32"	DN 800		384430	38443J	
34"	DN 850		384440	38444J	
36"	DN 900		38443F	384450	38445J
38"	DN 950	384460		38446J	
40"	DN 1000	384470		38447J	
42"	DN 1050	384480		38448J	
44"	DN 1100	38448F		384490	38449J
46"	DN 1150			384500	38450J
48"	DN 1200			384510	38451J
50"	DN 1250			384520	38452J
52"	DN 1300		38452F	384530	38453J
54"	DN 1350			384540	38454J
56"	DN 1400			384550	38455J