

## VIETZ Schweißinverter CELLSTAR 301i

- Rohrleitungsbau
- Versorgungsunternehmen



### Technische Merkmale

- **100 % fallnahtsicher** auch beim Schweißen von Cellulose-Elektroden
- **Multi-Select-Button** für eine individuelle Kennlinienanwahl zur Optimierung des Schweißprozesses
- **Hot-Start** zum sicheren Zünden kritischer Elektroden (Hot-Start-Strom und -zeit stufenlos einstellbar)
- **Arcforcing optimiert** für Cellulose-Elektroden – verhindert ein Festbrennen der Elektrode
- **Antistick** – verhindert das Ausglühen der Elektrode
- **Kontraststarke LED-Anzeige** für Schweißspannung und -strom (Hold-Funktion)
- **Polwendung** DC+ / DC- serienmäßig über Fernsteller
- **Digitale Steuerung** für **reproduzierbare Zünd- und Schweißergebnisse** mit höchster Qualität
- **Extrem hohe Netzspannungstoleranz** für den Betrieb an kritischen Netzen
- **Spezielle Kühlluftführung** für hohe Zuverlässigkeit im harten Baustelleneinsatz



### VIETZ Schweißinverter CELLSTAR 301i

Der VIETZ CELLSTAR 301i verbindet Leistungsstärke mit geringem Gewicht bei **100% Fallnahtsicherheit**. Speziell für das **professionelle E-Handschiessen** im Rohrleitungsbau konzipiert, überzeugt der CELLSTAR 301i durch hervorragende Zünd- und Schweißeigenschaften bei geringer Stromaufnahme. Das Verschweißen aller Elektroden einschließlich basischer und **celluloser Fallnahtelektroden** ist garantiert.

Die Ein-knopf-bedieneung des CELLSTAR 301i gewährleistet eine **leichte und sichere Bedienung** des Gerätes. Über das Bedienpanel können vier speziell für den Rohrleitungsbau entwickelte Kennlinien einfach per Knopfdruck angewählt werden. Durch die serienmäßig integrierte Polwendung kann der Schweißer die Polarität **schnell und komfortabel** über den Fernregler einstellen.

Als **tragbarer Schweißinverter** ist der CELLSTAR 301i serienmäßig mit einem praktischen Tragegurt und Griffen ausgestattet. Sein **kompaktes und robustes Gerätedesign** macht ihn zu einem leistungsstarken und zuverlässigen Partner im täglichen Baustelleneinsatz.

### Technische Daten

<b>Regelbereich:</b>	10 - 260 A
<b>Einschaltdauer:</b>	50 % ED 260 A 60 % ED 250 A 100 % ED 190 A
<b>Lastspiel</b>	10 min (60% ED ^ 6 min Schweißen, 4 min Pause)
<b>Leerlaufspannung:</b>	99 V
<b>Netzspannung:</b>	3 x 400 V
<b>Toleranz:</b>	+20 % / -25 %
<b>Netzfrequenz:</b>	50 / 60 Hz
<b>Netzsicherung (Schmelzsicherung träge):</b>	16 A
<b>max. Anschlussleistung:</b>	11,8 kVA
<b>Isolationsklasse / Schutzart:</b>	H / IP 23
<b>Umgebungstemperatur:</b>	-10 °C - +40 °C
<b>Gewicht:</b>	23,5 kg
<b>Abmessungen (L x B x H):</b>	490 x 186 x 445 mm



# VIETZ Schweißinverter CELLSTAR 301i



## CELLSTAR 301i

E-Hand-DC-Schweißinverter mit Polwendung

Art.-Nr.: 30029



## Zubehör

Art.-Nr.:

### Fernregler VF-19

mit Polwendung und Bereichsschalter, inkl. 25 m Kabel

30031

### Schweißplatzausrüstung 50 mm<sup>2</sup> (komplett)

2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter

31317

Starke Schweißleistung bei leichtem Gewicht und kleinen Abmessungen. Ideal geeignet zum Verschweißen aller Elektroden inkl. basischer und celluloser Fallnahtelektroden.