

VIETZ Schweißaggregat GDV 450 U

- Rohrleitungsbau
- Pipelinebau



Vorteile

- Umschaltbare Kennlinie CC/CV
- Bürstenloser Schweißgenerator – leistungsstark und wartungsarm
- Industriedieselmotoren als Langsamläufer, wartungsarm und langlebig
- Großer 60-l-Tank – Betanken ist während des Schweißens möglich
- Keine gegenseitige Beeinflussung von Schweiß- und Hilfsstromgenerator auch bei voller Lastabnahme

VIETZ Schweißaggregat GDV 450 U

Unser GDV 450 U wurde **speziell für den harten Baustelleneinsatz** im weltweiten Pipelinebau entwickelt. Ausgestattet mit einer **umschaltbaren Kennlinie** kann dieses Multitalent für das **E-Handschiessen** und in Kombination mit unserem Drahtvorschubkoffer DVI 4 auch für das **FCAW-Schweißen mit selbstschützendem Fülldraht** eingesetzt werden. Durch die robuste Gerätekonstruktion sind auch Baustelleneinsätze unter extremen klimatischen Bedingungen gewährleistet. Je nach Aufgaben- und Einsatzgebiet kann das GDV 450 U auf unterschiedliche Fahrgestelle oder Trägerfahrzeuge montiert werden.

Motor

Als Serie produzieren wir dieses Gerät mit DEUTZ 3-Zylinder-Industriedieselmotor, oder mit CATERPILLAR (PERKINS) 3-Zylinder-Industriedieselmotor. Ausgeführt als Langsamläufer mit 1500 U/min. sind diese Motoren ein Garant für eine **äußerst lange Lebensdauer** dieser Geräteserie. Zudem gewährt der Einsatz dieser weit verbreiteten Motorentypen eine **weltweit exzellente Serviceverfügbarkeit**. Auf Wunsch sind Großserien mit anderen Motorentypen passend zu Ihrem Fuhrpark lieferbar.

Schweißgenerator

Der kraftvolle Schweißgenerator mit **450 A Schweißleistung** bei 40 % ED garantiert einen prozessstabilen Lichtbogen und erfüllt die speziell an den Pipelinebau gestellten hohen Anforderungen. Das Merkmal „**100 % fallnahtsicher**“ ist garantiert. Der bürstenlose Generatorkaufbau in Verbindung mit der robusten Steuerung ist extrem wartungsarm und gewährleistet hochgradige Zuverlässigkeit.

Synchrongenerator

Der eingebaute **bürstenlose VIETZ Synchrongenerator** ist im Gehäuse des Schweißgenerators integriert. Die Wicklungen sind jedoch getrennt auf der Welle. Somit ist garantiert, dass bei Hilfsstromentnahme keine Beeinflussung des Lichtbogens während des Schweißens erfolgt. Mit einer Leistung von 11 kVA bei 400 V und 6 kVA bei 230 V steht Ihnen mit diesem Synchrongenerator ein **vollwertiger Stromerzeuger** für die Versorgung diverser Baustellengeräte zur Verfügung.



Gleichstromschweißgenerator

Regelbereich:	10 - 450 A
100 % ED:	300 A
60 % ED:	400 A
40 % ED:	450 A
Leerlaufspannung:	95 V
Arbeitspannung:	20,4 - 38,0 V



Synchrongenerator

Leistung:	11 kVA
Spannung:	230 V / 400 V
Strom:	13 A
Frequenz:	50 Hz



Industriedieselmotor DEUTZ

Typ:	F3L912
Zylinder:	3
Kühlung:	Luft / Öl
Drehzahl:	1500 U/min ⁻¹
Leistung:	27,5 kW / 37,4 PS
Verbrauch:	225 g/kWh



Industriedieselmotor PERKINS

Typ:	3.152
Zylinder:	3
Kühlung:	Wassergekühlt
Drehzahl:	1500 U/min ⁻¹
Leistung:	24,5 kW / 33,3 PS
Verbrauch:	225 g/kWh

Anlage

Tankinhalt:	60 l
Schallemission:	100 LWA
Starterbatterie:	110 Ah



VIETZ Schweißaggregat GDV 450 U

Serienausstattung GDV 450 U

- Polwendung DC+ / DC-
- Schutztrennung nach VDE 0100 T410 mit Potentialausgleich (Zusatz zur TR GW 308)
- VIETZ Superschalldämmung
- Zentrale Hebeöse – Abschließbare Verhaubung

VIETZ Schweißaggregat GDV 450 U

Stationäre Ausführung / Industriedieselmotor DEUTZ F3L912
Superschalldämmung 100 LWA

L x B x H (Stationär)	Gewicht	Art.-Nr.:
1,75 x 0,84 x 0,99 m	930 kg	31075

VIETZ Schweißaggregat GDV 450 U

Stationäre Ausführung / Industriedieselmotor PERKINS 3.152
Superschalldämmung 100 LWA

L x B x H (Stationär)	Gewicht	Art.-Nr.:
1,75 x 0,84 x 0,99 m	900 kg	31076



Fahrgestell

höhenverstellbar, gebremst, 80 km/h inkl. Kugelkopfkupplung und Beleuchtung nach StVZO. Zul. Gesamtgewicht 1200 kg (andere Fahrgestelle auf Anfrage lieferbar)

L x B x H (fahrbar)	Gewicht	Art.-Nr.:
3,4 x 1,34 x 1,45 m	mit DEUTZ F3L912: 1130 kg mit PERKINS 3.152: 1100 kg	32041

DIN-Zugöse	32205
TÜV-Zulassung	31641



Zubehör

	Art.-Nr.:
Fernregler VF-19U mit Polwendung, inkl. 25 m Kabel	30044A
Schweißplatzausrüstung 50 mm² (komplett) 2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter	31317



Optionale Extras

	Art.-Nr.:
Isolationsüberwachung nach GW308 (vom DVGW empfohlen)	31601N

Unseren Drahtvorschubkoffer DVI 4 für das FCAW-Schweißen passend zum GDV 450 U finden Sie auf Seite 3-45



Motor-/Generator-
Management

Tankanzeige

Sicherungen

Schukosteckdosen 230 V

CEE-Steckdosen 400 V



Regelbereich

Umschaltung
der Kennlinie

Fernsteller An/Aus

Polwendung

Schweißstrombuchsen