

## Integrierte WIG-Steuerung

für VIETZ Schweißaggregate mit Bürstenschweißgenerator

- Rohrleitungsbau
- Pipelinebau



### Technische Merkmale

- HF-Zündung
- Betriebsart 2-Takt / 4-Takt
- UP- und DOWN-Slope
- Absenkstrom stufenlos einstellbar
- Für alle VIETZ Schweißaggregate mit Bürstenschweißgenerator geeignet



### Integrierte WIG-Steuerung

Die integrierte WIG-Steuerung ist als Einbaumodul für alle VIETZ Schweißaggregate mit Bürstenschweißgenerator geeignet. Speziell für das **professionelle WIG-Schweißen** im Rohrleitungs- und Anlagenbau konzipiert, ermöglicht die integrierte WIG-Steuerung den Einsatz von VIETZ Schweißaggregaten für Bauvorhaben, bei denen die Wurzel WIG-geschweißt und die Füll- und Decklagen mit cellulosen oder basischen Elektroden E-Hand-geschweißt werden. Alle VIETZ Schweißaggregate mit Bürstenschweißgenerator können durch dieses Einbaumodul zu einer vollwertigen WIG-Anlage aufgerüstet werden, die allen Anforderungen im Rohrleitungsbau gerecht wird und luftgekühlt bis 200 A betrieben werden kann. Der Schweißstrom wird komfortabel über den Fernregler des Schweißaggregates eingestellt.

### Integrierte WIG-Steuerung

WIG-DC-Einbaumodul für alle VIETZ Schweißaggregate mit Bürstenschweißgenerator. Der Einbau kann nur in einer VIETZ Servicewerkstatt vorgenommen werden

Art.-Nr.: 31608

### Zubehör

Art.-Nr.:

#### WIG-Brenner komplett

30656

gasgekühlt, 8 m  
mit Einzeltaster und Zentralanschluss

#### Druckminderer (Argon)

20543

#### Gasschlauch (5 m)

30663

### Technische Daten

<b>Regelbereich:</b>	max. 200 A Gleichstrom
<b>Einschaltdauer:</b>	richtet sich nach Brenner- bzw. Schweißstromquelle
<b>Abmessungen (HxBxT):</b>	70 x 145 x 120 mm



**Wir empfehlen** beim Kauf eines VIETZ Schweißaggregates die integrierte WIG-Steuerung gleich mitzubestellen. Dies ist kostengünstiger als ein späteres Nachrüsten.



GDV 350 mit integrierter WIG-Steuerung  
im Baustelleneinsatz