

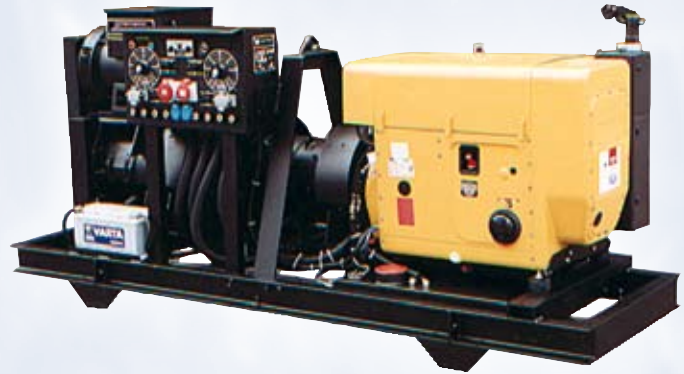
VIETZ Schweißaggregat GDV 350 TANDEM

- Rohrleitungsbau
- Pipelinebau



Vorteile

- Zwei Schweißer können gleichzeitig mit Schweißstrom versorgt werden
- Hervorragende Schweißigenschaften durch echten linearen Schweißstrom
- Industriedieselmotor als Langsamläufer, wartungsarm und langlebig
- Betanken ist während des Schweißens möglich
- Synchrongenerator frequenzstabil und schiefplastig betreibbar
besondere Eignung für induktive Verbraucher
- Keine gegenseitige Beeinflussung von Schweiß- und Hilfsstromgenerator auch bei voller Lastabnahme
- Ideal für den Aufbau auf Geräteträgern im Pipelinebau geeignet



VIETZ Schweißaggregat GDV 350 TANDEM

Unser Schweißaggregat GDV 350 TANDEM steht für baustellengerechte Schweißtechnik bei äußerster Flexibilität. Speziell für den Einsatz auf Pipelinebaustellen zum **Verschweißen von Großrohren** konzipiert, können mit dem GDV 350 TANDEM **zwei Schweißer gleichzeitig** mit Schweißstrom versorgt werden. Alle Komponenten sind auf einem stabilen Grundrahmen mit zentraler Hebeöse aufgebaut und so platziert, dass eine optimale Wartungszugänglichkeit auf der Baustelle gewährleistet ist. Der Vorteil ist, dass das GDV 320 TANDEM je nach Aufgaben- und Einsatzgebiet **auf unterschiedlichsten Trägerfahrzeugen** genutzt werden kann. Überall wo große Elektrodendurchmesser im Dauerbetrieb verschweißt werden, zeigt das GDV 350 TANDEM seine Stärken.

Motor

Der HATZ 4-Zylinder-Industriedieselmotor mit seinen **64 PS Leistung** zeichnet sich durch seine **hohe Leistungsdichte** aus. Selbst hohe **Dauerbelastungen** im Pipelinebau von **14 Stunden und mehr** bringen dieses Kraftpaket nicht aus der Ruhe. Ausgeführt als Langsamläufer garantiert dieser Motor eine lange Lebensdauer bei geringen Wartungskosten. Die gleichzeitige Entnahme von Schweiß- und Hilfsstrom ist selbstverständlich.

Schweißgenerator

Die beiden **VIETZ 4-Pol-Bürstenschweißgeneratoren** liefern echten linearen Gleichstrom. Dadurch wird ein optimaler Tropfenübergang zwischen Elektrode und Grundwerkstoff erzielt. Dies gewährleistet ideale Voraussetzungen für das Fallnahtschweißen mit Cellulose-Elektroden. Aber auch andere Elektrodentypen lassen sich einwandfrei verschweißen.

Synchrongenerator

Mit unserem bürstenlosen, **schieflastig** zu betreibenden **VIETZ Synchrongenerator 7/12 kVA** steht Ihnen ein **vollwertiger Stromerzeuger** für die Versorgung diverser Baustellengeräte zur Verfügung. Die elektronische Regelung des Synchrongenerators gewährleistet **Spannungs- und Frequenzstabilität**. Dadurch können auch **anspruchsvolle Verbraucher** betrieben werden.

VCU 1000

Die **VIETZ Control-Unit 1000** steht für zeitgemäßes Maschinenmanagement. Basierend auf hochintelligenter Digitalsteuerungstechnik überwacht, regelt und steuert die VCU 1000 alle wichtigen Maschinenparameter. Hierdurch ergibt sich eine neue Dimension an Qualität, Komfort und Zuverlässigkeit.

Weitere Informationen zur VCU 1000
finden Sie auf Seite 3-6 bis 3-7



Bürstenschweißgeneratoren

	Schweißplätze	
	1	2
Regelbereich:	40 - 350 A	40 - 350 A
100 % ED:	250 A	250 A
60 % ED:	350 A	350 A
Leerlaufspannung:	65 - 100 V	65 - 100 V
Arbeitsspannung:	21,6 - 34,0 V	21,6 - 34,0 V



Synchrongenerator

1 Phase	Leistung:	7 kVA	12 kVA
3 Phase	Spannung:	230 V	400 V
	Strom:	30 A	17,3 A
	Frequenz:	50 Hz	



Industriedieselmotor HATZ

Typ:	4L41C
Zylinder:	4
Kühlung:	Luft
Drehzahl:	2200 U/min ⁻¹
Leistung:	47 kW / 63,9 PS
Verbrauch:	235 g/kWh

Anlage

Tankinhalt:	70 l
Schallemission:	99 LWA
Starterbatterie:	88 Ah

VIETZ Schweißaggregat GDV 350 TANDEM

Serienausstattung GDV 350 TANDEM

- VCU 1000 – innovatives Gerätemanagement
- Leerlaufautomatik – spart bis zu 40 % Kraftstoff
- Polwendung DC+ / DC- und Bereichsschalter I / II
- Schutztrennung nach VDE 0100 T410 mit Potentialausgleich (Zusatz zur TR GW 308)
- Zentrale Hebeöse



VIETZ Schweißaggregat GDV 350 TANDEM

Stationäre Ausführung ohne Verhaubung / Industriedieselmotor HATZ 4L41C

L x B x H (Stationär)	Gewicht	Art.-Nr.:
2,68 x 0,85 x 1,30 m	1500 kg	31165K



Zubehör

	Art.-Nr.:
Fernregler VF-12 mit Polwendung und Bereichsschalter, inkl. 25 m Kabel	(2x) 31261A
Schweißplatzausrüstung 50 mm² (komplett) 2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter	(2x) 31317
Schweißplatzausrüstung 70 mm² (komplett) 2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter	(2x) 31321



Optionale Extras

	Art.-Nr.:
Isolationsüberwachung nach GW308	31601N
Integrierte WIG-Steuerung HF-Zündung, Stromanstieg, Stromabsenkung	(2x) 31608
WIG-Brenner komplett 8 m mit Zentralanschluss	(2x) 30656

