

## VIETZ Schweißaggregat GDV 350

- Rohrleitungsbau
- Pipelinebau



### Vorteile

- Hervorragende Schweißigenschaften durch echten linearen Schweißstrom
- Industriedieselmotor als Langsamläufer, wartungsarm und langlebig
- Betanken ist während des Schweißens möglich
- Synchrongenerator frequenzstabil und schiefastig betreibbar  
besondere Eignung für induktive Verbraucher
- Keine gegenseitige Beeinflussung von Schweiß- und Hilfsstromgenerator auch bei voller Lastabnahme
- Ideal für den Aufbau auf Geräteträgern im Pipelinebau geeignet



### VIETZ Schweißaggregat GDV 350

Unser Schweißaggregat GDV 350 ist speziell für den Einsatz auf Pipelinebaustellen **zum Verschweißen von Großrohren** konzipiert. Überall wo große Elektrodendurchmesser im Dauerbetrieb verschweißt werden, zeigt das GDV 350 seine Stärken. In der stationären Ausführung eignet sich das GDV 350 ideal für den **Aufbau auf Geräteträgern** im Pipelinebau. Die große Auswahl an Zubehör und Extras ermöglicht unseren Kunden eine auf den individuellen Bedarf zugeschnittene Ausstattung.

#### Motor

Speziell der HATZ 3-Zylinder-Industriedieselmotor mit seinen **47 PS Leistung** zeigt in dieser Geräteklasse seine besondere Stärke. Selbst hohe **Dauerbelastungen** im Pipelinebau **von 14 Stunden und mehr** bringen dieses Kraftpaket nicht aus der Ruhe. Alternativ steht der DEUTZ 3-Zylinder-Industriedieselmotor zur Auswahl. Beide Motoren sind Langsamläufer und auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Die gleichzeitige Entnahme von Schweiß- und Hilfsstrom ist selbstverständlich.

#### Schweißgenerator

Der **VIETZ 4-Pol-Bürstenschweißgenerator** liefert echten linearen Gleichstrom. Dadurch wird ein optimaler Tropfenübergang zwischen Elektrode und Grundwerkstoff erzielt. Dies gewährleistet ideale Voraussetzungen für das Fallnahtschweißen mit Cellulose-Elektroden. Aber auch andere Elektrodentypen lassen sich einwandfrei verschweißen.

#### Synchrongenerator

Mit unserem bürstenlosen, **schieflastig** betreibbaren **VIETZ Synchrongenerator 7/12 kVA** steht Ihnen ein **vollwertiger Stromerzeuger** für die Versorgung diverser Baustellengeräte zur Verfügung. Die elektronische Regelung des Synchrongenerators gewährleistet **Spannungs- und Frequenzstabilität**. Dadurch können auch **anspruchsvolle Verbraucher** wie PE-Muffenschweißgeräte oder Schweißinverter betrieben werden. In Kombination mit dem **VIETZ CELLSTAR 301i** kann parallel ein **zweiter Schweißer** mit Schweißstrom versorgt werden.

#### VCU 1000

Die **VIETZ Control-Unit 1000** steht für zeitgemäßes Maschinenmanagement. Basierend auf hochintelligenter Digitalsteuerungstechnik überwacht, regelt und steuert die VCU 1000 alle wichtigen Maschinenparameter. Hierdurch ergibt sich eine neue Dimension an Qualität, Komfort und Zuverlässigkeit.

Weitere Informationen zur VCU 1000  
finden Sie auf Seite 3-6 bis 3-7



#### Bürstenschweißgenerator

<b>Regelbereich:</b>	40 - 350 A
<b>100 % ED:</b>	250 A
<b>60 % ED:</b>	350 A
<b>Leerlaufspannung:</b>	65 - 100 V
<b>Arbeitsspannung:</b>	21,6 - 34,0 V



#### Synchrongenerator

<b>1 Phase</b>	<b>Leistung:</b>	7 kVA	12 kVA
<b>3 Phase</b>	<b>Spannung:</b>	230 V	400 V
	<b>Strom:</b>	30 A	17,3 A
	<b>Frequenz:</b>	50 Hz	



#### Industriedieselmotor HATZ

<b>Typ:</b>	3L41C
<b>Zylinder:</b>	3
<b>Kühlung:</b>	Luft
<b>Drehzahl:</b>	2200 U/min <sup>-1</sup>
<b>Leistung:</b>	34,3 kW / 46,7 PS
<b>Verbrauch:</b>	235 g/kWh



#### Industriedieselmotor DEUTZ

<b>Typ:</b>	F3L1011F
<b>Zylinder:</b>	3
<b>Kühlung:</b>	Luft / Öl
<b>Drehzahl:</b>	2200 U/min <sup>-1</sup>
<b>Leistung:</b>	24 kW / 32,7 PS
<b>Verbrauch:</b>	223 g/kWh

#### Anlage

<b>Tankinhalt:</b>	40 l
<b>Schallemission:</b>	98 LWA
<b>Starterbatterie:</b>	88 Ah

# VIETZ Schweißaggregat GDV 350

## Serienausstattung GDV 350

- VCU 1000 – innovatives Gerätemanagement
- Leerlaufautomatik – spart bis zu 40 % Kraftstoff
- Polwendung DC+ / DC- und Bereichsschalter I / II
- Schutztrennung nach VDE 0100 T410 mit Potentialausgleich (Zusatz zur TR GW 308)
- VIETZ Superschalldämmung
- Zentrale Hebeöse – Schweißkabelhalter – Abschließbare Verhaubung
- Individuelle Haubenlackierung in Ihrer Hausfarbe (Corporate Identity)

## VIETZ Schweißaggregat GDV 350

### Stationäre Ausführung / Industriedieselmotor HATZ 3L41C

Standardlackierung:  
Verhaubung gelb (RAL 1003), Bodenwanne blau (RAL 5001)

L x B x H (Stationär)	Gewicht	Art.-Nr.:
1,84 x 0,85 x 1,15 m	1050 kg	31155K

## VIETZ Schweißaggregat GDV 350

### Stationäre Ausführung / Industriedieselmotor DEUTZ F3L1011F

Standardlackierung:  
Verhaubung gelb (RAL 1003), Bodenwanne blau (RAL 5001)

L x B x H (Stationär)	Gewicht	Art.-Nr.:
1,84 x 0,85 x 1,15 m	1060 kg	31161K



## Fahrgestell

höhenverstellbar, gebremst, 80 km/h inkl. Kugelkopfkupplung und Beleuchtung nach StVZO. Zul. Gesamtgewicht 1200 kg

L x B x H (fahrbar)	Gewicht	Art.-Nr.:
3,4 x 1,4 x 1,4 m	mit HATZ 3L41C: 1190 kg mit DEUTZ F3L1011F: 1200 kg	32065

DIN-Zugöse	32205
TÜV-Zulassung	31641



## Zubehör

	Art.-Nr.:
<b>Fernregler VF-12</b> mit Polwendung und Bereichsschalter, inkl. 25 m Kabel	31261A
<b>Schweißplatzausrüstung 50 mm<sup>2</sup> (komplett)</b> 2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter	31317
<b>Schweißplatzausrüstung 70 mm<sup>2</sup> (komplett)</b> 2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter	31321



## Optionale Extras

	Art.-Nr.:
<b>Isolationsüberwachung</b> nach GW308	31601N
<b>Integrierte WIG-Steuerung</b> HF-Zündung, Stromanstieg, Stromabsenkung	31608
<b>WIG-Brenner komplett</b> 8 m mit Zentralanschluss	30656

Weitere Informationen zur Integrierten WIG-Steuerung finden Sie auf Seite 3-28

