

# VIETZ Schweißaggregat GEV 320

- Versorgungsunternehmen
- Rohrleitungsbau



## Vorteile

- Kraftstoffsparender FORD Erdgasmotor für umweltschonende Höchstleistung. Leise und sauber!
- Hervorragende Schweißeigenschaften durch echten linearen Schweißstrom
- Synchrongenerator frequenzstabil und schiefastig betreibbar besondere Eignung für induktive Verbraucher
- Keine gegenseitige Beeinflussung von Schweiß- und Hilfsstromgenerator auch bei voller Lastabnahme

## VIETZ Schweißaggregat GEV 320

**Erdgas als klimaschonender Kraftstoff** – unser GEV 320 mit Erdgasmotor steht für zukunftsorientierte Baumaschinentechnologie. **Leise und sauber!** Damit eignet sich das GEV 320 **ideal für den Einsatz in Stadtgebieten, Kurzentren und Klinikbereichen.** Mit zwei integrierten Gasflaschen ist das GEV 320 für einen Dauerbetrieb von bis zu 10 Stunden ausgelegt. Das flächendeckende Erdgastankstellennetz in Deutschland ermöglicht einen wirtschaftlichen Einsatz erdgasbetriebener Schweiß- und Stromaggregate im kommunalen Rohrleitungsbau. Mit kräftigen 320 A Schweißstrom steht unser GEV 320 für umweltschonende Höchstleistung aus dem Hause VIETZ.

### Motor

Der **leistungsstarke und wassergekühlte FORD 4-Zylinder-Erdgasmotor** – ausgeführt als Langsamläufer – ermöglicht die gleichzeitige Entnahme von Schweiß- und Hilfsstrom im Dauerbetrieb. Durch den Einsatz von **Erdgas als Kraftstoff** wird der Ausstoß von Kohlenmonoxid-, Schwefeldioxid-, Ruß- und anderen Partikelemissionen nahezu vollständig vermieden. Auch das Motorengeräusch wird durch die „weichere“ Verbrennung des Erdgases deutlich reduziert.

### Schweißgenerator

Der **VIETZ 4-Pol-Bürstenschweißgenerator** liefert echten linearen Gleichstrom. Dadurch wird ein optimaler Tropfenübergang zwischen Elektrode und Grundwerkstoff erzielt. Dies gewährleistet ideale Voraussetzungen für das Fallnahtschweißen mit Cellulose-Elektroden. Aber auch andere Elektrodentypen lassen sich einwandfrei verschweißen.

### Synchrongenerator

Mit unserem bürstenlosen, **schieflastig** betreibbaren **VIETZ Synchrongenerator 7/12 kVA** steht Ihnen ein **vollwertiger Stromerzeuger** für die Versorgung diverser Baustellengeräte zur Verfügung. Die integrierte Regelelektronik gewährleistet **Spannungs- und Frequenzstabilität**, so dass auch **anspruchsvolle Verbraucher** wie PE-Muffenschweißgeräte oder Schweißinverter betrieben werden können. So kann in Kombination mit unserem **VIETZ CELLSTAR 301i** parallel ein **zweiter Schweißer** mit Schweißstrom versorgt werden.

### VCU 1000

Die **VIETZ Control-Unit 1000** steht für zeitgemäßes Maschinenmanagement. Basierend auf hochintelligenter Digitalsteuerungstechnik überwacht, regelt und steuert die VCU 1000 alle wichtigen Maschinenparameter. Hierdurch ergibt sich eine neue Dimension an Qualität, Komfort und Zuverlässigkeit.

## erdgas mobil



### Bürstenschweißgenerator

<b>Regelbereich:</b>	40 - 320 A
<b>100 % ED:</b>	250 A
<b>60 % ED:</b>	320 A
<b>Leerlaufspannung:</b>	65 - 95 V
<b>Arbeitsspannung:</b>	21,6 - 32,8 V



### Synchrongenerator

<b>Leistung:</b>	7 kVA	12 kVA
<b>Spannung:</b>	230 V	400 V
<b>Strom:</b>	30 A	17,3 A
<b>Frequenz:</b>	50 Hz	



### Erdgasmotor FORD

<b>Typ:</b>	DOC 420
<b>Zylinder:</b>	4
<b>Kühlung:</b>	Wasser
<b>Drehzahl:</b>	2200 U/min <sup>-1</sup>
<b>Leistung:</b>	29 kW / 39,5 PS
<b>Verbrauch:</b>	240 g/kWh



### Anlage

<b>Tankinhalt:</b>	2 x 60 l
<b>Schallemission:</b>	86 LWA
<b>Starterbatterie:</b>	88 Ah

Weitere Informationen zur VCU 1000  
finden Sie auf Seite 3-6 bis 3-7

# VIETZ Schweißaggregat GEV 320

## Serienausstattung GEV 320

- VCU 1000 – innovatives Gerätemanagement
- Leerlaufautomatik – spart bis zu 40 % Kraftstoff
- Polwendung DC+ / DC- und Bereichsschalter I / II
- Schutztrennung nach VDE 0100 T410 mit Potentialausgleich (Zusatz zur TR GW 308)
- VIETZ Superschalldämmung
- Zentrale Hebeöse – Schweißkabelhalter – Abschließbare Verhaubung
- Individuelle Haubenlackierung in Ihrer Hausfarbe (Corporate Identity)

## VIETZ Schweißaggregat GEV 320

### Stationäre Ausführung / Erdgasmotor Ford DOC 420

Standardlackierung:

Verhaubung gelb (RAL 1003), Bodenwanne blau (RAL 5001)

L x B x H (Stationär)	Gewicht	Art.-Nr.:
1,53 x 0,93 x 1,12 m	1250 kg	31506K



## Fahrgestell

höhenverstellbar, gebremst, 80 km/h inkl. Kugelkopfkupplung und Beleuchtung nach StVZO. Zul. Gesamtgewicht 1500 kg

L x B x H (fahrbar)	Gewicht	Art.-Nr.:
4,1 x 1,4 x 1,47 m	1400 kg	32071
DIN-Zugöse		32005
TÜV-Zulassung		31641



## Zubehör

Art.-Nr.:

### Fernregler VF-12

mit Polwendung und Bereichsschalter, inkl. 25 m Kabel

31261A

### Schweißplatzausrüstung 50 mm<sup>2</sup> (komplett)

2 x 25 m Schweißkabel inkl. Masseklemme und 3 m Superflexkabel mit Elektrodenhalter

31317



## Optionale Extras

Art.-Nr.:

### Isolationsüberwachung

nach GW308

31601N

### Integrierte WIG-Steuerung

HF-Zündung, Stromanstieg, Stromabsenkung



31608

### WIG-Brenner komplett

8 m mit Zentralanschluss

30656

Weitere Informationen zur Integrierten WIG-Steuerung finden Sie auf Seite 3-28

