

## Spezial – Vorwärm Brenner für den Pipelinebau

### Spezial – Vorwärm Brenner für den Pipelinebau

Eine sorgfältige Nahtvorbereitung beim Verschweißen von Fernrohrleitungen ist zur Erzielung einwandfreier Schweißverbindungen von großer Bedeutung. Durch die Vorwärmung der Rohre mit Ringschwenkbrennern wird die Diffusion von Wasserstoff begünstigt bzw. beschleunigt und dadurch der Unternahtbildung entgegengewirkt. Welche Temperatur benötigt wird, richtet sich nach den Wandstärken und dem Kohlenstoffanteil des verwendeten Stahls. Erfahrungen zeigen, dass sich ein Vorwärmen auf ca. 150°C empfiehlt. Ab ca. 20 mm Wandstärke sollte, unabhängig vom Kohlenstoffanteil des Stahles generell vorgewärmt werden.

Bei aufhärtungsempfindlichen, höher gekohlten Stählen wird eine Anhebung der Temperatur auf ca. 200° C empfohlen.

Weitere Vorteile einer Vorwärmung: Entfernung von Kondenswasser, vorteilhafte Zwischenlagentemperaturen werden eher erreicht.

Die genaue Spezifikation richtet sich generell nach der Stahlqualität, dem verwendeten Elektrotyp (cellulose oder basisch umhüllte Stabelektroden) und den Umwelteinflüssen. Sie ist im Einzelfall mit dem Auftraggeber abzuklären.

#### Außenwärm Brenner

Komplett mit Abstandhalter und Kugelhähnen, aufklappbar für 2 Propanflaschen und angesaugte Luft

DN 500	Art.-Nr.: 20392
DN 600	Art.-Nr.: 20393
DN 700	Art.-Nr.: 20394
DN 800	Art.-Nr.: 20395
DN 900	Art.-Nr.: 20396
DN 1000	Art.-Nr.: 20397
DN 1200	Art.-Nr.: 20398

Andere Größen auf Anfrage lieferbar!

#### Innenwärm Brenner

Brenner ist drehbar

DN 500	Art.-Nr.: 20399
DN 600	Art.-Nr.: 20400
DN 700	Art.-Nr.: 20401
DN 800	Art.-Nr.: 20402
DN 900	Art.-Nr.: 20403
DN 1000	Art.-Nr.: 20404
DN 1100	Art.-Nr.: 20406
DN 1200	Art.-Nr.: 20405

Andere Größen auf Anfrage lieferbar!

### Ringbrenner für höhere Temperaturen

Um höhere Temperaturen an Rohren zu erreichen, werden Ringbrenner eingesetzt, welche mit Sauerstoff/Acetylen oder Sauerstoff/Propan betrieben werden. Diese Ringbrenner werden sowohl im Kraftwerksanlagenbau als auch in der petrochemischen Industrie eingesetzt. Die verwendeten Stahlqualitäten der Rohre erfordern in diesen Bereichen vor bzw. nach dem

Verschweißen Wärmebehandlungen, um genau definierte Gefüge bzw. Eigenschaften in dem Werkstoff zu erreichen.

Lieferbar für Rohraußendurchmesser 21,3 - 1300 mm

#### Ringbrenner - Geschlossene Ausführung

inkl. Handgriff (Mischer)

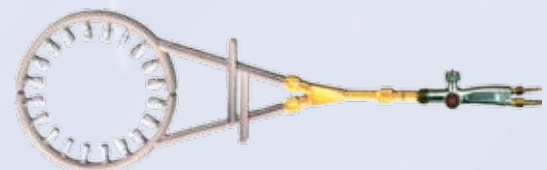
Art.-Nr.: 20390



#### Ringbrenner - Klappbare Ausführung

inkl. Handgriff (Mischer)

Art.-Nr.: 20391



Um den geeigneten Brenner zu fertigen, benötigen wir bei Ihrer Bestellung folgende Angaben:

- Rohraußendurchmesser [mm] • Wandstärke [mm] • Benötigte Temperatur [°C / °F]
- Gewünschte Gasart [Propan-Sauerstoff / Acetylen-Sauerstoff / Erdgas-Druckluft]