

## Rohrbrennschneidmaschine

### Rohrbrennschneidmaschine SCM – SPS gesteuert

Diese Rohrbrennschneidmaschine wird zum Schneiden von Rohren, für Durchdringungen und Anpassungen eingesetzt – je nach Anzahl der eingesetzten Achsen. Drei Größen stehen zur Verfügung, um Rohre in der Vorfertigung oder auch während der Montage zu bearbeiten.

Die Maschinen der Baureihe SCM sind mit zwei SPS-gesteuerten Achsen ausgerüstet und können in Verbindung mit einer Plasma- oder Autogenschneidanlage Rohre schneiden. Das Werkstück wird in einem angetriebenen Backenfutter gespannt (Achse 1), der Brenner wird dann über dem Werkstück verfahren (Achse 2).

Optional kann die Maschine mit einer dritten Achse geliefert werden. Dann können die Endschnitte (Gerad- und Schrägschnitte sowie Anpassungen) auch mit einer Schweißnahtvorbereitung geschnitten werden.

Die Bedienung erfolgt über eine einfache menügeführte Programmierung.



### Rohrbrennschneidmaschine SCM – SPS gesteuert

Typ	Werkstück Ø	Brennerweg	Hohlwelle	Schnittgeschwindigkeit	Art.-Nr.:
SCM 300	25 - 300 mm	500 mm	100 mm	2000 mm/min.	20909
SCM 400	25 - 400 mm	1000 mm	150 mm	2000 mm/min.	20910
SCM 630	25 - 630 mm	1500 mm	200 mm	2000 mm/min.	20911

Sonderanfertigungen auf Anfrage erhältlich

## CNC gesteuerte Rohrbrennschneidmaschinen

### CNC gesteuerte Rohrbrennschneidmaschinen

CNC gesteuerte Rohrbrennschneidmaschinen bieten dem Anwender aufgrund der freien Programmierbarkeit ein Höchstmass an Funktionalität bei allen im Rohrleitungs- und Anlagenbau vorkommenden Anpassungen und Durchdringungen.

#### Über 5 Achsen steuerbar!

- Rotation des Werkstücks
- Längsbewegung des Brenners
- Drehbewegung des Brenners
- Kippbewegung des Brenners
- Höhenabtastung

Unsere um **fünf Achsen** steuerbare CNC-Rohrbrennschneidmaschine zur vollautomatischen Schweißnahtvorbereitung ist besonders bei großen Stückzahlen und oft wechselnden Aufgaben eine Maschine, welche nicht unerheblich die Produktivität steigert und damit effektiv die Stückkosten senkt.

Die Aufnahme der Rohre erfolgt über eine seit vielen Jahren erfolgreich eingesetzte Spannvorrichtung, welche das Werkstück spannt und in die gewünschten Positionen dreht. Für den Support längerer Werkstücke wird ein stufenlos positionierbarer Rollenstützbock mitgeliefert. Die Spannvorrichtung ermöglicht sehr kurze Rüstzeiten, da hier das Spannrollenprinzip verwendet wird.

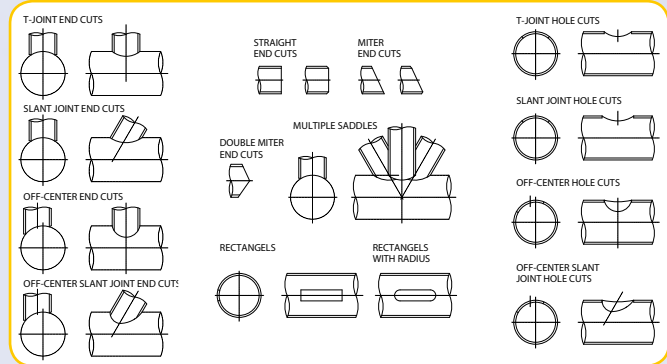
Für die Bedienung der Maschine sind keine umfangreichen CNC-Programmierkenntnisse erforderlich. Alle notwendigen Eingaben werden über das bedienerfreundliche Eingabemenü abgefragt.

Für eine variabel programmierbare Schweißnahtvorbereitung werden folgende Parameter abgefragt:

- Anzahl der verschiedenen Anfaswinkel
- Anfaswinkel an den jeweiligen Punkten

Die Maschine ändert dann kontinuierlich den Anfaswinkel gemäß Ihrer Vorgabe.

# CNC gesteuerte Rohrbrennschneidmaschinen



Bearbeitungsbeispiele

## CNC gesteuerte Rohrbrennschneidmaschinen

Modell	DN (mm)	L x B x H	Werkstück	Art.-Nr.:
EV-CNC 400	20 - 400	3000 x 6000 x 12000	3000 / 6000 / 12000	20800
EV CNC 630	20 - 630	3500 x 6000 x 12000	6000 / 12000	20801
EV CNC 1200	25 - 1200	3500 x 6000 x 12000	6000 / 12000	20802

### Weitere Optionen:

- Änderung des maximalen Werkstückdurchmessers und der Schneidlänge
- Plasma-Schneiden
- Automatische Zuführungseinheiten
- Belade- und Entladeeinheiten
- Inbetriebnahme und Schulung

