

Rohrbrennschneidmaschine EV-RSG

Rohrbrennschneidmaschine EV-RSG für Gehrungsschnitte bis 22,5° und zum Trennen und Ablängen mit Schweißkante

Diese speziellen Rohrbrennschneidmaschinen eignen sich, um Rohrbögen aus Segmenten sowohl im Werkstatt- als auch im Baustelleneinsatz schnell und wirtschaftlich herzustellen. Insbesondere bei der Vorfertigung auf Baustellen lässt sich mit diesen Maschinen Zeit und Geld einsparen, da auf die jeweiligen Gegebenheiten vor Ort direkt eingegangen werden kann. Je nach Größe der Maschine werden diese auf das Rohr geschoben bzw. bei teilbarer Ausführung über dem Rohr zusammengeklappt und eingerichtet. Beim Schneiden bewegt sich nur der Brenner mit dem kugelgelagerten Laufring um das Rohr. Die restliche Maschine mit dem Antrieb und dem Rohr steht still. Dadurch werden sehr präzise Schnitte erzielt. Der Winkel zwischen Schnittebene und Rohrachse beträgt exakt 90° - bzw. den eingestellten Gehrungswinkel.



Durch die exakte Ausrichtung entsteht kein Versatz der Schnittfuge zwischen Schnittbeginn und Schnittende. Ein weiterer Vorteil dieses Maschinentyps sind die kurzen Rüstzeiten, selbst wenn verschiedene Rohrdimensionen geschnitten werden. Das Entscheidende ist jedoch, dass durch die sehr genaue Passung wenig Schweißgut eingebracht werden muss. Zudem entfallen durch die hochwertige Qualität der Trennschnitte aufwendige Nacharbeiten.

! wissen

Rohrbögen aus Segmenten dürfen nur für Fernwärme-, Wasser- und Abwasserleitungen verwendet werden. Für Gas und Ölleitungen sind Rohrbögen, die in der Fabrik hergestellt werden, zwingend vorgeschrieben.



VIETZ Rohrbrennschneidmaschinen EV-RSG

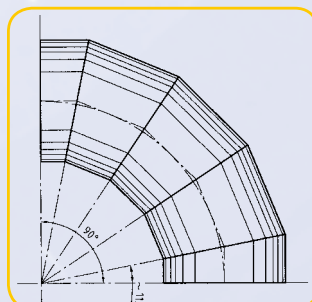
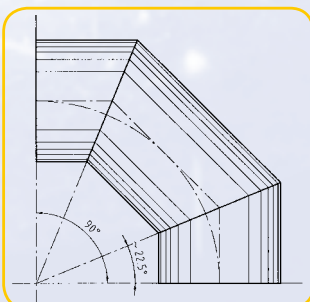
Typ	Für Rohr Ø	Art.-Nr.:
EV-RSG 1	65 – 250 mm	20865
EV-RSG 2	200 – 600 mm	20866
EV-RSG 3	600 – 1000 mm	20867
EV-RSG 4	1000 – 1400 mm	20868

Zubehör für Modelle EV RSG 1 - 4:

Handantrieb	für EV-RSG 1 und EV-RSG 2	Art.-Nr.: 20935
Handantrieb	für EV-RSG 3 und EV-RSG 4	Art.-Nr.: 20936
Elektrischer Antrieb	für alle EV-RSG Maschinen	Art.-Nr.: 20869
Maschinenbrenner	Acetylen / Sauerstoff	Art.-Nr.: 20937
Heizdüse	6 - 30 mm	Art.-Nr.: 20870
Schneiddüse	6 - 15 mm	Art.-Nr.: 20871
Schneiddüse	15 - 30 mm	Art.-Nr.: 20880

Technische Daten

Handantrieb	bestehend aus einer kompletten, aufsteckbaren Einheit. Bedienung über eine Handkurbel
Option: Elektrischer Antrieb	bestehend aus einer kompletten, aufsteckbaren Antriebseinheit mit einem externen Schaltkasten zur Steuerung der Schnittgeschwindigkeit und der Drehrichtung
Netzanschluss	230 V 50 Hz (andere auf Anfrage)
Schnittgeschwindigkeit	von 150 bis ca. 700 mm/Min. stufenlos regelbar
Brenner	serienmäßig für Acetylen, Propan, Erdgas oder andere Gase
Schneiddicke	2 – 120 mm
Support	Spezialanschnittsupport mit Seiten- und Höhenregulierung. Einstellmöglichkeiten für den Brennerabstand zur Rohrwandung. Der eingestellte Abstand bleibt auch bei Unebenheiten der Rohroberfläche konstant
Normal- und Schweißkantenschnitte	außer Geradschnitten sind Schrägschnitte – nach beiden Seiten einstellbar – bis 30° möglich
Gehrungsschnitte	von 0° bis 22,5°
Zusatzeinrichtungen	Fahrgestell - Das Fahrgestell ermöglicht im Werkstatteinsatz die Ein-Mann-Bedienung auch der größeren Geräte ohne Hebezeug. Ebenfalls ist eine Serienfertigung möglich, ohne das Gerät auf das zu schneidende Rohr ständig fest- und abzuspannen
Plasmaschneiden	in Sonderausführung auf Anfrage können diese Maschinen auch als Führungsmaschine für eine Plasmaschneidanlage geliefert werden



Fertigungsbeispiele