

## Rohrbrennschneidmaschine

### Rohrbrennschneidmaschine

zum Trennen spiralgeschweißter Rohre

Diese Rohrbrennschneidmaschine ist durch ihre besondere Konstruktion ideal für das Trennen von spiralgeschweißten Rohren auf der Baustelle geeignet.

Das Spannband dieser Rohrbrennschneidmaschine ist mit Abstandshaltern ausgestattet, wodurch die Nahtüberhöhung bei spiralgeschweißten Rohren übergangen und ein gleichmäßiger Brennschnitt gewährleistet wird. Die Maschine kann jeder beliebigen Stelle auf dem Rohr aufgesetzt werden kann.

Der Handwellenantrieb ist so konstruiert, dass selbst ein 48"-Rohr von einer Person ohne Unterbrechung getrennt werden kann. Er gewährleistet einen kontinuierlichen Antrieb – auch in der Überkopffosition. Optional kann die Rohrbrennschneidmaschine mit einem elektrischen Antrieb ausgerüstet werden.

Durch den winkelverstellbaren Brenner können Fasenschnitte von 30° bis 90° hergestellt werden. Es wird für jede Rohrdimension ein Spannband benötigt.



### Rohrbrennschneidmaschine zum Trennen spiralgeschweißter Rohre

Antrieb	Art.-Nr.:
Handwellenantrieb	20120
E-Antrieb	20123

### Spannbänder für Rohrbrennschneidmaschine

Rohrdurchmesser		Art.-Nr.:
Zoll	mm	
6"	168,3 mm	20107
8"	219,1 mm	20115
10"	273,0 mm	20116
12"	323,9 mm	20117
14"	355,6 mm	20118
16"	406,4 mm	20119
18"	457,0 mm	20125
20"	508,0 mm	20126
22"	559,0 mm	20127
24"	610,0 mm	20128
26"	660,0 mm	20129
28"	711,0 mm	20130
30"	762,0 mm	20131
32"	813,0 mm	20132
34"	864,0 mm	20133
36"	914,0 mm	20134
38"	965,0 mm	20135
40"	1016,0 mm	20136
42"	1067,0 mm	20137
44"	1118,0 mm	20138
46"	1168,0 mm	20139
48"	1220,0 mm	20140
50"	1270,0 mm	20141
52"	1321,0 mm	20142
54"	1372,0 mm	20143
56"	1420,0 mm	20144
58"	1474,0 mm	20145
60"	1524,0 mm	20146

