

# VIETZ Rohrbrennschneidmaschinen

## VIETZ Rohrbrennschneidmaschinen

zum gleichzeitigen Trennen und Anfasen von Stahlrohren

Rohrbrennschneidmaschinen werden seit Jahren im Rohrleitungs- und Anlagenbau zum Trennen und Anfasen von Rohren eingesetzt. Durch ihre kompakte Bauart können diese Maschinen sowohl in der Vorfertigung als auch auf der Baustelle eingesetzt werden.

Die Rohrbrennschneidvorrichtungen sind so konstruiert, dass sie auf ein endloses Rohr aufgesetzt werden können. Mit einer Schnellklemmeinrichtung wird die Rohrbrennschneidmaschine (Gr. 0 – Gr. 3) an beliebiger Position auf dem Rohr aufgespannt. Die Rohrbrennschneidmaschine Gr. 4 wird mit verschiedenen großen Stahlbändern auf das Rohr gespannt und geführt.

Der Antrieb um die Rohrachse erfolgt über 4 Antriebsräder. Standardmäßig sind alle Maschinen mit Handkurbeln ausgerüstet – optional ist ein Motorantrieb lieferbar. Die Kurbeln sind so angebracht, dass der Bediener die Arbeitsposition während des Schneidvorgangs nicht wechseln muss. Der Schneidbrenner ist um ± 45° schwenkbar und mit einer Höhen- und Seitenverstellung ausgestattet.

### Lieferumfang

- 1 Maschinenschneidbrenner
- 1 Blockdüse Acetylen 3 – 10 mm
- 1 Blockdüse Acetylen 10 – 30 mm
- 1 Düsen-Aufbewahrungskasten
- 1 Universalschlüssel
- 1 Satz Düsenreinigungsnadeln
- 1 CrNi-Stahlband Ø 600 – 1000 mm (nur mit Größe 4)



### VIETZ Rohrbrennschneidmaschinen

Größe	Für Rohr Ø	Antrieb	Gasart	Gewicht	Art.-Nr.:
0	70 - 120 mm	Manuell	Acetylen	10,7 kg	20830
1	120 - 270 mm	Manuell	Acetylen	16,7 kg	20832
2	270 - 420 mm	Manuell	Acetylen	18,5 kg	20834
3	420 - 620 mm	Manuell	Acetylen	24,5 kg	20836
4	400 - 1600 mm	Manuell	Acetylen	12,0 kg	20838
4	400 - 1600 mm	Motor	Acetylen	14,0 kg	20839

### Transportkasten (Stahlblech)

Größe	Art.-Nr.:
0	20831
1	20833
2	20835
3	20837
4	20840
4	20840



Anstelle des manuellen Antriebs über Handkurbel kann auch ein elektrischer Antrieb mit Stirnradgetriebe und stufenloser Drehzahlsteuerung geliefert werden.

## Zubehör Rohrbrennschneidmaschinen

### CrNi-Stahlband

für Rohrbrennschneidmaschine Größe 4 (Art.-Nr.: 20838 und 20839)

Für Rohr Ø	Art.-Nr.:
400 - 600 mm	20845
600 - 1000 mm	20846
800 - 1200 mm	20847
1200 - 1500 mm	20848
1400 - 1600 mm	20849

Sondermaße auf Anfrage



### Maschinenschneidbrenner

für Rohrbrennschneidmaschine Größe 0 - 4  
Lieferung erfolgt ohne Düsen!

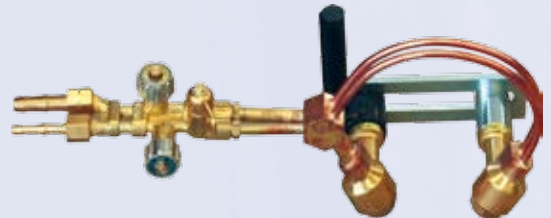
Acetylen-Sauerstoff	Art.-Nr.: 20850
Propan-Sauerstoff	Art.-Nr.: 20851



### Doppelschneidbrenner

für Rohrbrennschneidmaschine Größe 0 - 4  
Lieferung erfolgt ohne Düsen!

Acetylen-Sauerstoff	Art.-Nr.: 20852
Propan-Sauerstoff	Art.-Nr.: 20853



### Blockdüsen

Für Maschinenschneidbrenner und Doppelschneidbrenner

Gasart	Materialstärke	Art.-Nr.:
Acetylen	3 - 10 mm	20520
Acetylen	10 - 30 mm	20521
Acetylen	30 - 60 mm	20522
Propan	3 - 10 mm	20856
Propan	10 - 30 mm	20857
Propan	30 - 60 mm	20858



### ! wissen

Doppelschneidbrenner werden eingesetzt, um beim Trennen der Rohre gleichzeitig auf beiden Seiten eine Schweißfase anzubringen. Dies spart ca. 40% der Zeit gegenüber dem Einsatz eines herkömmlichen Maschinenschneidbrenners.

