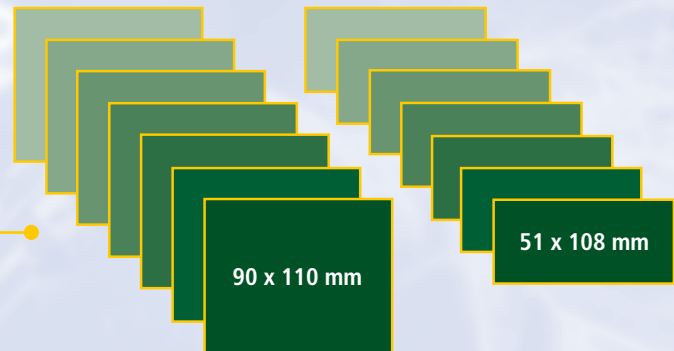


Athermalgläser

VIETZ Athermalgläser, CE-geprüft nach EN 166/169

	90 x 110 mm		51 x 108 mm	
	Standard Art.-Nr.:	Verspiegelt Art.-Nr.:	Standard Art.-Nr.:	Verspiegelt Art.-Nr.:
DIN A 8	10099		10111	
DIN A 9	10100		10112	
DIN A 10	10101	10106	10113	10118
DIN A 11	10102	10107	10114	10119
DIN A 12	10103	10108	10115	10120
DIN A 13	10104	10109	10116	10121
DIN A 14	10105	10110		10122

VE = 10 Stück

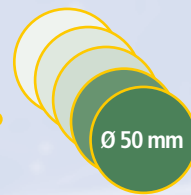


VIETZ Athermalgläser, CE-geprüft nach EN 166/169

Rund Ø 50 mm (Standard)

DIN A4	Art.-Nr.: 10175
DIN A5	Art.-Nr.: 10176
DIN A6	Art.-Nr.: 10177
DIN A10	Art.-Nr.: 10600
DIN A11	Art.-Nr.: 10601

VE = 10 Stück



wissen

Athermalgläser

Abhängig vom Schweißverfahren und der Stromstärke entsteht beim Schweißen-UV und IR-Strahlung. Nur DIN-Gläser schützen die Augen gegen diese Gefährdung. Für Schweißprozesse mit hoher Wärmestrahlung (u.a. MIG- und Aluminiumschweißen) empfehlen wir, verspiegelte Gläser einzusetzen.

Klargläser (Vorsatzscheiben)

aus speziellem Mineralglas mit aufgedruckter CE-Zulassung
(VE = 10 Stück)

40 x 110 mm	Art.-Nr.: 10123
51 x 108 mm	Art.-Nr.: 10124
90 x 110 mm	Art.-Nr.: 10125
Ø 50 mm (rund)	Art.-Nr.: 10174

1000-Stunden-Vorsatzscheibe

aus Spezialkunststoff mit aufgedruckter CE-Zulassung
(VE = 10 Stück)

51 x 108 mm	Art.-Nr.: 10129
90 x 110 mm	Art.-Nr.: 10128



wissen

Einsatzzweck Klarglas (Vorsatzscheibe):

Farbloses (klares) Glas, welches sich hinter dem Aufklappteil befindet, um die Augen während des Abklopfens und Säubern der Schweißnähte zu schützen.

Einsatzzweck 1000-Stunden-Vorsatzscheibe:

Farbloses (klares) Glas aus speziellem Kunststoff, das als Schutzscheibe vor das Athermalglas gesetzt wird, um das Athermalglas gegen Schweißperlen zu schützen. Rein wirtschaftlich bedingter Einsatz, um den Verschleiß der Athermalgläser zu reduzieren.

Athermalgläser

Empfohlene Schutzstufen laut EN 379

Schweißverfahren	Stromstärke in Ampere																DIN			
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300		350	400	450
Umhüllte Elektrode	8						9	10	11	12			13			14				
MAG	8							9	10	11			12			13			14	
WIG		8		9		10		11			12		13							
MIG (bei Schermetallen)								9	10	11			12	13	14					
MIG (bei Leichtmetallen)										10	11	12	13	14						
Lichtbogenfugenhobeln	10									11	12	13	14	15						
Plasma-Schneiden									9	10	11	12			13					
Plasma-Schweißen	4	5	6	7	8	9	10	11	12											

Diese Tabelle enthält Empfehlungen für die Auswahl der optimalen Schutzstufe von Schweißschutzfiltern für unterschiedliche Schweißarbeiten. Je nach Einsatzbedingung kann auch die nächst größere oder kleinere Skala verwendet werden. Angaben ohne Gewähr.

