

VIETZ Ultraschall-Wanddickenmessgeräte

VIETZ Ultraschall-Wanddickenmessgeräte

VIETZ Ultraschall - Wanddickenmessgeräte werden im Rohrleitungsbau speziell für die schnelle und genaue Wanddickenmessung eingesetzt. Der Vorteil dieses Messprinzips liegt darin, dass das zu messende Objekt nur von einer Seite zugänglich sein muss. Es können Dopplungen und Korrosionsschäden im Rohr festgestellt werden. Dieses ist insbesondere für Rohrleitungsbauunternehmen relevant, die an in Betrieb befindlichen Gasleitungen arbeiten und schweißen müssen. Neue Rohre ab Druckstufe PN 25 müssen nach einer notwendigen Trennung (z.B. für ein Pass-Stück)

an den neu entstandenen Schweißkanten Dopplungsprüfungen durchgeführt werden. Bei in Betrieb befindlichen Gasleitungen ist es lt. Unfallverhütungsvorschrift vorgeschrieben, vor dem Aufschweißen von Anbauteilen, z.B.: Sattelstutzen, Gewindemuffen, im Schweißbereich eine Wanddickenmessung durchzuführen. Durch Korrosionsschäden im Rohr kann die Wanddicke so stark vermindert sein, dass der Schweißer beim Schweißen mit seiner Elektrode „durchfällt“, d.h. er sticht ins Rohr. Die Konstellation Gas in Verbindung mit Feuer führt zu schweren Unfällen bzw. zu Explosionen mit großen Schäden.



Ultraschall-Wanddickenmessgerät MX-3 und MMX-6

Diese Ultraschall-Wanddickenmessgeräte arbeiten mit Sender/ Empfänger-Prüfköpfen (S/E), die nicht nur die Materialdicke ab 1 mm (in Stahl) messen, sondern auch bestens geeignet sind, um Materialfehler wie Korrosion und Einschlüsse aufzuspüren. Je nach Aufgabenstellung (Materialien, Geometrien des Messobjektes und Anwendungsfall) stehen unterschiedliche Ausführungen an Messköpfen zur Verfügung.

Sowohl das **MX-3** als auch das **MMX-6** bieten die Möglichkeit, jede Schallgeschwindigkeit manuell einzugeben. Zusätzlich kann aber auch die mechanisch ausgemessene Dicke eines Referenzteiles zur automatischen Umrechnung in die richtige Schallgeschwindigkeit in die Geräte eingelesen werden. Dies ist insbesondere dann wichtig, wenn eine **hohe Messgenauigkeit** verlangt wird.

Das **MMX-6** Ultraschall-Wanddickenmessgerät bietet zusätzlich die Möglichkeit, **Messungen an beschichteten Teilen** vorzunehmen, ohne dass die Beschichtung bei der Messung berücksichtigt wird. Um all diese Funktionen mit einem einzigen Prüfkopf zu ermöglichen, werden stark gedämpfte Sender/ Empfänger-Prüfköpfe eingesetzt. Für die Messung von unbeschichteten Objekten können selbstverständlich auch alle Standard Sender/ Empfänger-Prüfköpfe eingesetzt werden.

Über die DUAL-MULTI-Taste kann das **MMX-6** wahlweise auf die **Echo-Echo-Funktion** (zum Messen der Wanddicke durch die Beschichtung) oder auf die **Impuls-Echo-Funktion** (zum Aufspüren von Materialfehlern) eingestellt werden.

VIETZ Ultraschall-Wanddickenmessgeräte

Technische Daten	MX-3	MMX-6
Art.-Nr.:	10621	10873
Auflösung	0,01 mm	
Schallgeschwindigkeitsbereich	1.250 - 10.000 m/sec	
Messbereich Impuls-Echo zum Aufspüren von Materialfehlern	1 - 500 mm abhängig vom Werkstoff und Prüfkopf	
Messbereich Echo-Echo durch die Beschichtung messen		2,5 - 25,5 mm Unterdrückung der Beschichtung bis zu 1 mm
Sender/Empfänger-Prüfköpfe	•	•
Stark gedämpfte Prüfköpfe		•
Eingabe der Schallgeschwindigkeit oder Materialdicke	•	•
Alarm-Funktion		•
Scann-Funktion	•	•
Schnittstelle RS 232		•
Stromzufuhr	2 x 1,5 V Mignon Batterie für bis zu 130 Stunden Messzeit	
Display	4,5" digital LCD Display (beleuchtet)	
Temperaturbereich	-30 °C bis 50 °C	
Gewicht und Abmessung (L x B x H)	295 g / 63,5 x 114,3 x 31,5 mm	



MX-3



MMX-6

Lieferumfang	MX-3	MMX-6
Basisgerät	•	•
SE-Prüfkopf	T-102-2000 5 MHz, Ø 6,35 mm	T-102-2700 5 MHz, Ø 6,35 mm <i>stark gedämpft</i>
Batterien	•	•
Kopplungs-Gel	•	•
Transportkoffer	•	•

Unser Modell MMX 6 ist in einer modifizierten Version mit Unterdrückung der Beschichtung bis zu 2 mm auf Anfrage erhältlich.

Kalibrierblock (5-stufig)

für VIETZ-Wanddickenmessgeräte

Art.-Nr.: 10621K