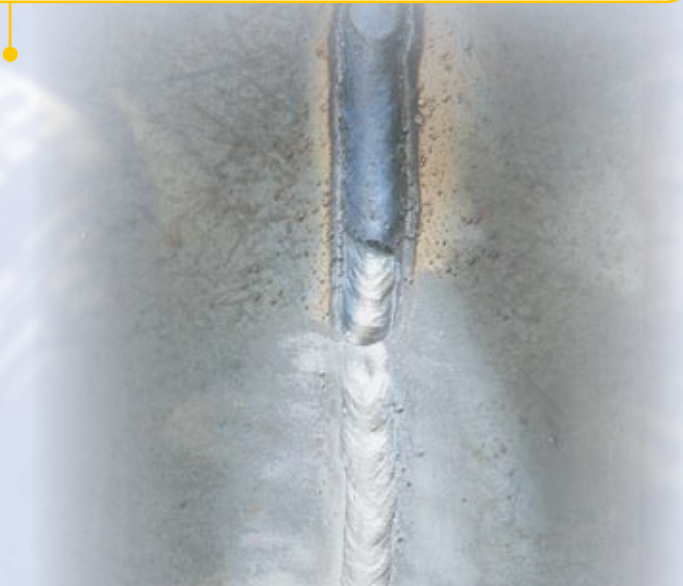
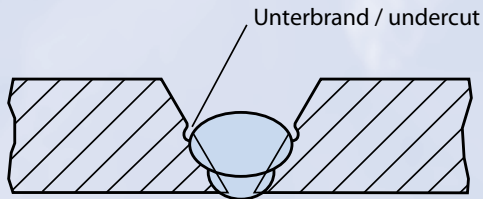


## Bürsten für die Schweißnahtbearbeitung

### Bürsten für die Schweißnahtbearbeitung

Der Einsatz von Stahldrahtbürsten zur Schweißnahtbearbeitung ist effektiv und kostensparend. Dabei ist es unbedeutend, ob es sich um Fallnahtschweißen, Orbitalschweißen oder andere Schweißverfahren handelt. Durch den Einsatz von rotierenden Stahlbürsten, wird die Schweißschlacke gründlich entfernt, ohne das eingebrachte Schweißgut zu entfernen. Unsere Schweißnahtbürsten versprechen für alle anfallenden Schleifarbeiten lange Standzeiten, optimale Bürsteeffekte und sicheres Arbeiten.



### Gezopfte Rundbürsten für die Schweißnahtbearbeitung mit Winkelschleifer

Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten beim Entzundern, Entgraten, Entfernen von Kleberesten, zum Vorbereiten und Putzen von Schweißnähten.

	Abmessungen			Bohrung B [mm]	Draht Ø	RPM max. min-1	VE Besatzdichte	VE Stück	Besatz		
	D	A	T						Stahl- Draht	CrNi Stahl-Draht	
	<b>Ø 100</b>										
	100 mm	4"	6	20	22,2 (7/8")	0,35	18000	normal	12	-	10771
	100 mm	4"	6	20	22,2 (7/8")	0,50	18000	normal	12	10764	10764C
	100 mm	4"	10	20	22,2 (7/8")	0,50	18000	normal	6	10765	-
	<b>Ø 115</b>										
	115 mm	4 1/2"	6	20	22,2 (7/8")	0,50	12500	normal	12	10510	10510C
	115 mm	4 1/2"	12	23	22,2 (7/8")	0,50	12500	normal	1	10640	-
	<b>Ø 125</b>										
	125 mm	5"	6	25	22,2 (7/8")	0,50	12500	normal	12	10511	10511C
	125 mm	5"	13	28	22,2 (7/8")	0,50	12500	normal	1	10450	-
	<b>Ø 150</b>										
	150 mm	6"	6	38	22,2 (7/8")	0,50	12000	normal	12	10766	10766C
	150 mm	6"	13	37	22,2 (7/8")	0,63	12000	normal	12	10767	-
	<b>Ø 165</b>										
	165 mm	6 1/2"	6	30	22,2 (7/8")	0,50	12000	hoch	12	10768	10768C
	165 mm	6 1/2"	13	32	22,2 (7/8")	0,63	12000	hoch	12	10769	-
	<b>Ø 171</b>										
	171 mm	6 3/4"	6	29	22,2 (7/8")	0,50	12000	hoch	12	10699	10699C
	<b>Ø 178</b>										
	178 mm	7"	6	38	22,2 (7/8")	0,50	12000	normal	12	10383	-
	178 mm	7"	13	42	22,2 (7/8")	0,50	12000	normal	12	10384	10384C
	178 mm	7"	13	42	22,2 (7/8")	0,63	12000	normal	12	10770	-



Normale Besatzdichte

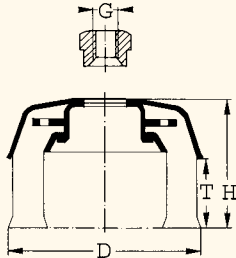


Hohe Besatzdichte

## Bürsten für die Schweißnahtbearbeitung

### Topfbürsten - gezopft

Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Farbe, Rost, Zunder und erzeugen an Metallen eine ausgezeichnete Oberfläche für nachfolgende Beschichtungen.



Abmessungen			Reihen	Gewinde		Draht Ø	RPM max. min-1	VE Stück	Besatz	
D	H	T		G	CrNi Stahl-Draht				Stahl-Draht	
65 mm	(2 3/4")	50 mm	20 mm	1	M14	0,5 mm	12500	1	10772	10772C
80 mm		65 mm	20 mm	1	M14	0,5 mm	8500	1	10385	10387
90 mm	(3 1/2")	65 mm	35 mm	1	M14	0,5 mm	7500	12	10773	10773C
100 mm			20 mm	1	M14 x 2,0	0,5 mm	8500	1	10386	10386C
120 mm			22 mm	1	M14 x 2,0	0,5 mm	6500	1	10388	10388C

Gewellte Ausführung auf Anfrage lieferbar!

### Kunststoffgebundene Bürsten

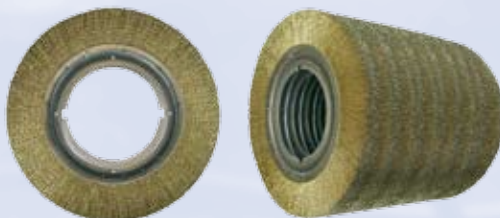
Lange Standzeit, optimale Schneidleistung, exaktes Einhalten vorgegebener Arbeitsbreiten und hohe Wirtschaftlichkeit. Ideal für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung.

Abmessungen			Bohrung	Draht Ø	RPM max. min-1	VE Stück	Art.-Nr.	
D	A	T						
150 mm	6"	6	29	22,2 (7/8")	0,50	9000	20	10774
178 mm	7"	6	41	22,2 (7/8")	0,50	9000	20	10775



Weitere Bürsten – auch für Spezialanwendungen – sind lieferbar.

- Weight-Coating-Bürsten – zum gleichmäßigen Auftragen von Beton auf Stahlrohren, z.B. im Offshorebereich



- Cutback-Bürsten – zum Entfernen von Beschichtungen an Rohrenden



## Bürsten und Schlackehämmer für die Schweißnahtbearbeitung

### Kegelbürsten – gezopfter Draht für Winkelschleifer

Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Reinigen.

Vielseitig einsetzbar für schwere Reinigungsarbeiten. Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen aufgrund ihrer kegeligen Form.

Abmessungen			Gewinde	Draht	RPM	VE	Besatz	
D [mm]	A [mm]	T [mm]	G	Ø	max. min-1	Stück	Stahl-Draht	CrNi Stahl-Draht
100 mm	13 mm	22 mm	M14 x 2,0	0,5 mm	12500	1	10778	10778C
115 mm	15 mm	20 mm	M14 x 2,0	0,5 mm	12500	1	10779	10779C

Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.



### Handbürsten

Spezialbürsten für den manuellen Einsatz.

Professionelle Ausführung, universell verwendbar für alle Entrostungs- und Säuberungsarbeiten.

Ausführung	Besatz	
	Stahl-Draht	CrNi Stahl-Draht
Kehlnaht	10377	10382
2-reihig	10374	10379*
3-reihig	10375	10380*
4-reihig	10376	10381*

\*gewellter Besatz



Handbürste in Kehlnahtausführung



Handbürste mit Standard-Besatz



Handbürste mit gewelltem Besatz

### Schlackehammer

Ausführung	Art.-Nr.:
Kunststoffgriff	10371
Holzstiel	10372

