



viertel®

Pipeline Equipment GmbH



VacuViertel

DESIGNED FOR LIFE

VACUVIETZ



Vacuvietz 12D beim Einsatz mit einem Kran und mit Teleskopstangen

Der Vacuvietz ist ein völlig vom Trägergerät unabhängiges, auf Vakuumbasis arbeitendes Rohrhebeseystem zur Steigerung von Effizienz und Sicherheit im Rohrleitungsbau. Der Vacuvietz kann auf Baustellen und in Rohrfabriken eingesetzt werden. Es sind drei Standardgeräte mit einer Hubkapazität von 12, 16 oder 20 Tonnen lieferbar.

Der Vacuvietz kann auf fast jedem Trägergerät installiert werden. Ob es sich um das Auslegen von Rohren, das Be- und Entladen von Fahrzeugen, Stapeln, den Transport von Rohren, Arbeiten mit dem Seitenbaum oder Einsätze im Rohrwerk handelt: Der Vacuvietz kommt für alle genannten Einsatzmöglichkeiten in Frage und ist er einmal in der Praxis erprobt, wird der Kunde von der Vielseitigkeit dieses Gerätes überwältigt sein.



Bedienertraining

Sicherheit

Um mögliche Unfälle auszuschließen, wurde der Vacuvietz gemäß strengster Sicherheitsrichtlinien konzipiert. Die zulässige Hubkraft wurde mit einem Sicherheitsfaktor von über 100% zur tatsächlichen Hubkraft kalkuliert. Im unwahrscheinlichen Falle eines zu geringen Unterdrucks wird der Maschinenbediener durch ein optisches und akustisches Warnsignal informiert. Ein automatisches Rückschlagventil hält im Falle eines Motor- oder Pumpendefekts den Unterdruck im Vakuumtank aufrecht. Hiermit wird dem Bediener die Möglichkeit gegeben, das Rohr innerhalb der nächsten 5 Minuten auf dem Boden sicher abzulegen.

Der Vacuvietz ist gemäß den US-amerikanischen und europäischen Sicherheitsstandards (VBG 9) für Hebezeuge konzipiert.

Die Funktionsweise des Vacuvietz

Die Vakuumpumpe erzeugt einen Unterdruck von 90% im Vakuumtank. Der Gerätebediener aktiviert nun mit einer schnurlosen Fernbedienung die Saugfunktion unter der Saugschale. Das erzeugte Vakuum saugt das Rohr über die Rohroberfläche mit einer Saugkraft von fast 1 kg/cm² an die Saugschale. Der Ansaugvorgang dauert, in Abhängigkeit vom Rohrdurchmesser, ein bis zwei Sekunden, wobei der aktuelle Unterdruck im System sowie unter der Saugschale von einem Manometer angezeigt wird.

Zur optimalen Bedienung des Vacuvietz ist das System mit einer Fernbedienung (mit Kabel oder schnurlos) ausgestattet. Durch einen hydraulischen Drehkopf kann der Vacuvietz in Kombination mit einem Bagger eingesetzt werden, was eine sehr präzise Positionierung im Hebeprozess ermöglicht. Hierfür ist zusätzliches Personal zum Positionieren der Rohre überflüssig.

Zur Anpassung an verschiedene Rohrdurchmesser kann die Saugschale innerhalb von 3 Minuten gewechselt werden.



*Auf Kundenwunsch werden Inbetriebnahmen und Schulungen vor Ort mit entsprechender Zertifizierung angeboten. Dies sorgt für einen hohen Sicherheitsstandard bei der Bedienung und Wartung der Geräte.
Sicherheit steht an erster Stelle!*

Einsatz in Rohrwerken und Beschichtungsfabriken

Unser Vacuvietz wurde für den Einsatz sowohl in Rohrwerken als auch auf Baustellen entwickelt. Es gibt viele Bereiche, in denen unsere Vakuumtechnologie eingesetzt werden kann. Das Arbeiten mit dem Vacuvietz ist sehr kostengünstig, schnell und schafft ein sicheres Arbeitsumfeld.

Auf Kundenwunsch können bis zu sieben Rohre simultan in einem einzigen Hebeschritt angehoben werden. Des Weiteren ist es möglich, aufgrund der auswechselbaren Saugschalen mit verschiedenen Rohrdurchmessern zu arbeiten.

Eine variable Saugschale ermöglicht es dem Kunden, mehrere Rohrdurchmesser ohne Saugschalenwechsel abzudecken. Dies ist besonders in Rohrwerken vorteilhaft.

Die Standard-Saugschale für nur einen bestimmten Rohrdurchmesser ist ideal für den Kunden, dessen Produktion für lange Zeit auf nur einen Rohrdurchmesser ausgerichtet ist.



Stapeln von Rohren, fertig zum Absetzen



Einsatz im Rohrwerk



Arbeiten mit vorgefertigten 24 m-Rohren

Um aneinander geschweißte Rohre von bis zu 24 Meter Länge anzuheben, stehen Ihnen doppelte Saugschalen zur Verfügung. Die doppelten Saugschalen unterstützen das Rohr auf einer größeren Länge, wodurch eine übermäßige Belastung des Rohres während des Hebens vermieden wird.



Doppelte Saugschale für aneinander geschweißte Rohre

VACUVIETZ



Hydraulischer Drehkopf



Fernbedienung
(100 m Reichweite)

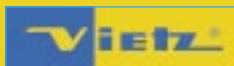


Der VacuVietz spart Kosten und schafft größere Sicherheit

Der VacuVietz kann für beschichtete oder unbeschichtete Stahlrohre verwendet werden. Die Vorteile im Vergleich zu konventionellen Hebevorrichtungen mit Schlingen oder Gurten:

Keine Beschädigung der Rohrenden und der Beschichtung	Das Ergebnis: Geringere Kosten und weniger Reparaturen!
Mit dem Einsatz einer kompletten VacuVietz-Einheit wird kein weiteres Bodenpersonal benötigt, ein Bediener für das Gerät reicht aus	Das Ergebnis: Weniger Personalkosten, mehr Sicherheit!
Keine Arbeitsunfälle beim Bedienungspersonal, damit sichere Arbeitsplätze	Das Ergebnis: Vermeidung von Arbeitsunfällen, es kann nichts passieren!
Nur 1-2 Sekunden für einen kompletten Vakuumvorgang	Das Ergebnis: Schnellere Arbeitsabläufe und höhere Produktivität

	VacuVietz D (Diesel)	VacuVietz E (Elektrisch)
Hubkraft	12.000, 16.000, 20.000 kg	12.000, 16.000, 20.000 kg
Generator	Lombardini 15 LD 400 Yanmar L100 AE	400 V 50 Hz oder 440 V 60 Hz
Vakuum-Pumpe	Wartungsfreier Trockenläufer (20.000 Stunden ohne Ölwechsel), 100 m³/h	
Trägergerät	Alle Kräne, Alle Seitenbäume, Alle Bagger	Alle Kräne
Maße	4000 x 800 x 1100mm (abhängig von maximaler Hubkraft)	400 x 500 x 1000mm (abhängig von maximaler Hubkraft)
Fernbedienung möglich	ja	ja



Vietz GmbH

Fraenkische Strasse 30-32
D-30455 Hannover (Germany)
Tel.: +49 (0)511 / 949 97-0
Fax: +49 (0)511 / 49 51 16
E-Mail: info@vietz.de
Net: www.vietz.de

Vietz Pipeline Equipment Co. Ltd., Beijing

Xinying Industrial Garden
A 1-3, East Zone of BDA
Beijing, China, 100023
Tel. +86-(0)10 / 87397728
Fax +86-(0)10 / 87397228
E-mail: Vietz@126.com

